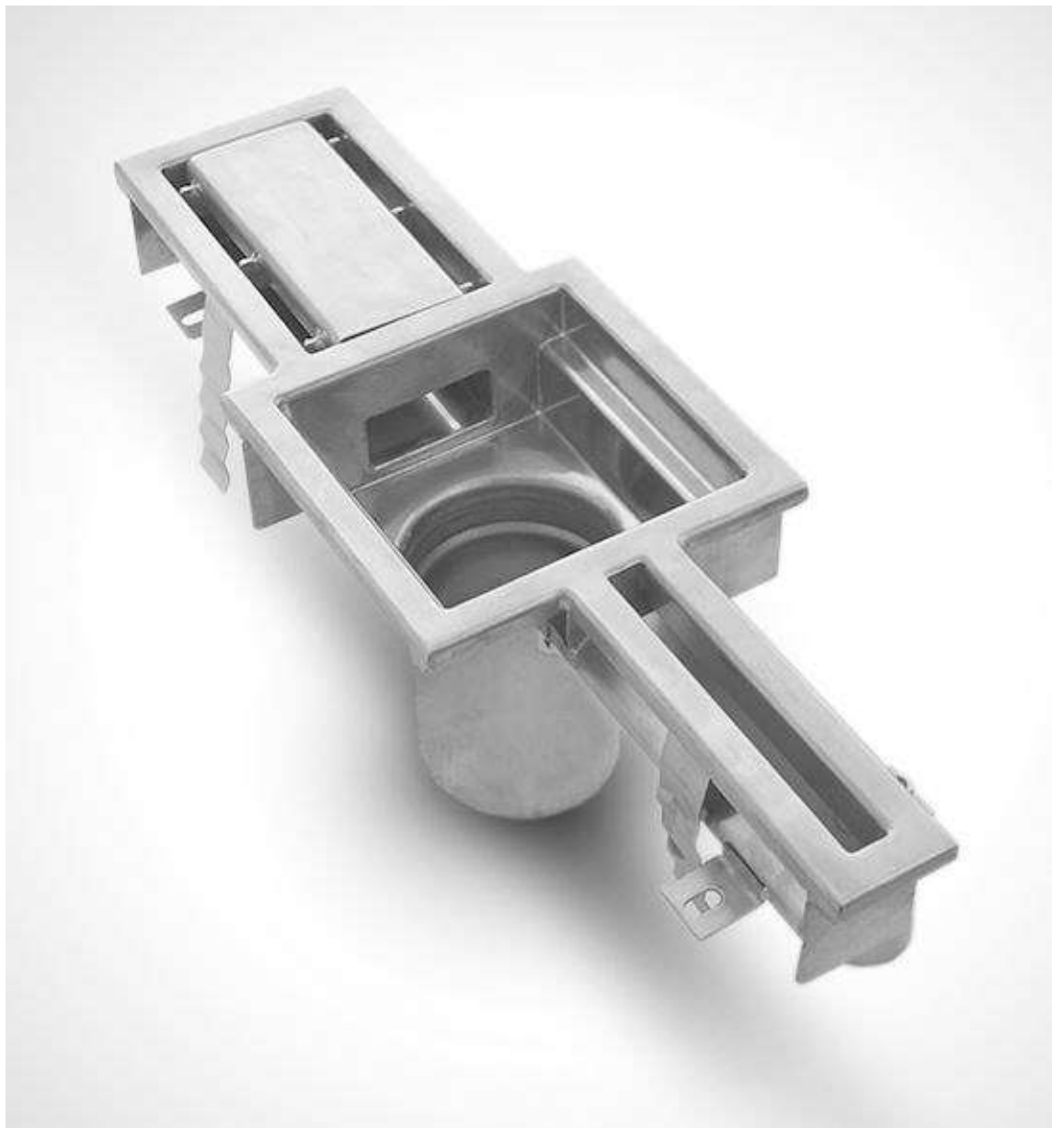




INZA



Catálogo General 2023

Índice

INTRODUCCIÓN	3
SUMIDEROS INDUSTRIALES	4-19
4 Gama sumideros	
18 Norma EN1253	
19 Instrucciones de instalación y mantenimiento	
CANALES INDUSTRIALES	20-28
24 Canalina acero inoxidable - Inza SR	
26 Canal con reja - Inza S	
CANALES DE COCINA	29-30
TAPAS DE ARQUETA ESTANCAS	31-38
32 Acero inoxidable AISI304/316L y Acero galvanizado	
33 Aluminio	
34 Tapas especiales	
DEPURACIÓN Y TRATAMIENTO DE AGUAS	37-46
38 Separadores de grasas	
41 Separadores de hidrocarburos	
42 Depósitos	
43 Depuradoras Biológicas	
44 Depuradoras de Oxidación Total	
45 Instrucciones de instalación	
CANALES DE DUCHA	47-53
ACCESORIOS	54
CANALETAS DE HORMIGÓN POLÍMERO	55-60
56 Gama Self	
57 Gama Pro	
58 Gama One	
59 Gama Oculta	

Introducción

EL ACERO INOXIDABLE

Inza se orienta principalmente en la producción de artículos para el **drenaje** de agua fabricados con **acero inoxidable**.

Poseemos una variada gama de productos y accesorios en acero inoxidable para uso en la construcción de la **industria agroalimentaria**, farmacéutica y para aquellas aplicaciones de saneamiento que necesiten un estándar de calidad alto como piscinas, hoteles, cocinas de restaurantes, pescaderías, etc.

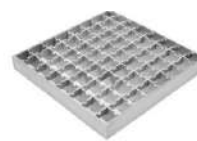
La principal característica del acero inoxidable es **su alta resistencia a la corrosión**, propiedad que le infiere el contener cuando menos 10.5% de cromo en su peso. Al reaccionar con el oxígeno se forma una película de óxido de cromo (Cr_2O_3) pasivamente continua, muy resistente y estable en la superficie de los mismos. Esta película es extremadamente delgada. La capa pasiva se puede mejorar adicionando diferentes elementos de aleación.

Además el acero inoxidable posee una **gran resistencia mecánica** a la rotura con un **peso muy ligero** y junto con un **coeficiente de rugosidad muy bajo** se consiguen productos de reducido tamaño y peso, ideales para drenar líquidos con un mantenimiento muy sencillo.

El acero inoxidable es **resistente al fuego**, no es inflamable, tiene una gran **resistencia a la deformación** a altas temperaturas y posee un **coeficiente de dilatación muy bajo**.

Además es **100% reciclable** siendo su valor residual alto.

SUMIDEROS INDUSTRIALES DE ACERO INOXIDABLE



Reja ranurada

Reja de barras

Reja entramada

Reja estancas

SUMIDEROS INDUSTRIALES

La gama Inza de sumideros industriales está enfocada en ofrecer al usuario una solución de captación de agua con la mejor capacidad hidráulica y la mejor resistencia combinada con la máxima facilidad para la limpieza e higiene en sus instalaciones.

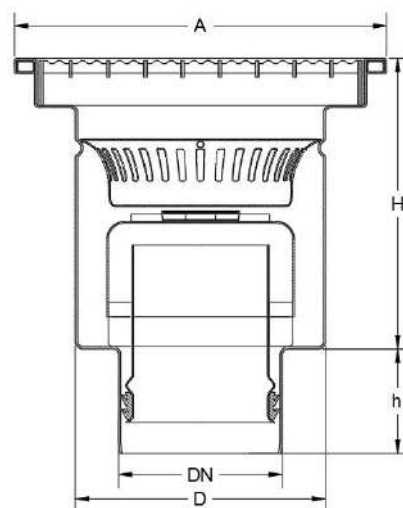
Esto se consigue gracias a su sistema de sumidero totalmente desmontable y su acabado en acero inoxidable de cantos redondeados y pulido de soldaduras.

Características Generales:

- Diseñados para aplicaciones agroindustriales (bodegas, almazaras, industria cárnica, etc) cocinas profesionales y toda aquella instalación química o farmacéutica.
- Indicados para **cualquier tipo de suelo** (Resinas continuas, Suelo Epóxy, baldosas, etc)
- Sumideros con 2 cuerpos para **instalación en forjados** con anillo para la recogida de la tela de impermeabilización.
- Disponibles con diferentes capacidades hidráulicas, tamaño de rejilla, cuerpos y diámetros de salida.
- Fabricados en acero inoxidable **AISI 304 ó 316L**. y con tratamientos especiales para asegurar la ausencia de corrosión en las uniones.
- Incluye **sifón extraíble** y cestillo para recogida de partículas sólidas.
- Sumidero con sifón y junta extraíbles incluida que aumenta la higiene, durabilidad y facilidad de total limpieza y desinfección.
- Cuerpo de una sola pieza sin aristas que puedan provocar focos de infección.
- Sifón diseñado con sistema “concave angle” para máxima capacidad y mínima evaporación de agua.
- Cestillo embutido en una sola pieza de acero inoxidable

SERIE GV

SUMIDERO INDUSTRIAL DE SALIDA VERTICAL



REJAS L15 y M125



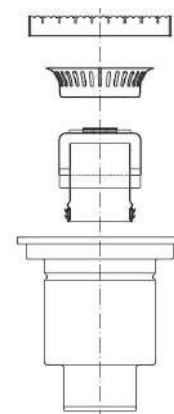
Reja ranurada



Reja de barras



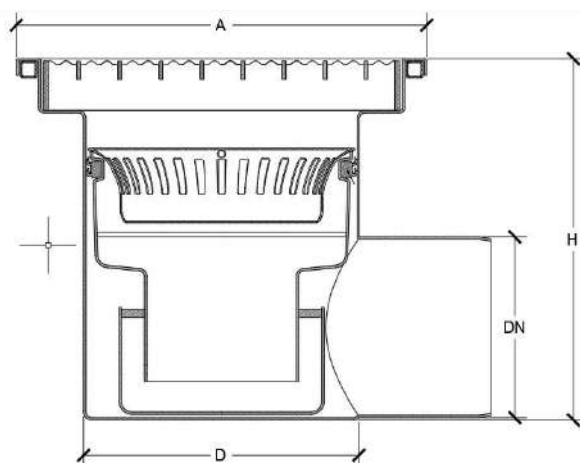
Reja entramada



REFERENCIA	GV200	GV250	GV300S	GV300	GV300X	GV400
A(mm)	200X200	250X250	300X300	300X300	300X300	400X400
H(mm)	210	210	210	210	210	210
h(mm)	70	70	70	70	70	70
DN(mm)	110	110	110	110	160	160-200
D(mm)	168	168	168	250	250	350
l/seg max	3,8	3,8	3,8	7,15	7,15	13,15

SERIE GH

SUMIDERO INDUSTRIAL SALIDA HORIZONTAL



REJAS L15 y M125



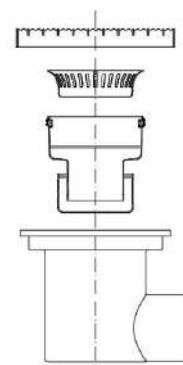
Reja ranurada



Reja de barras



Reja entramada

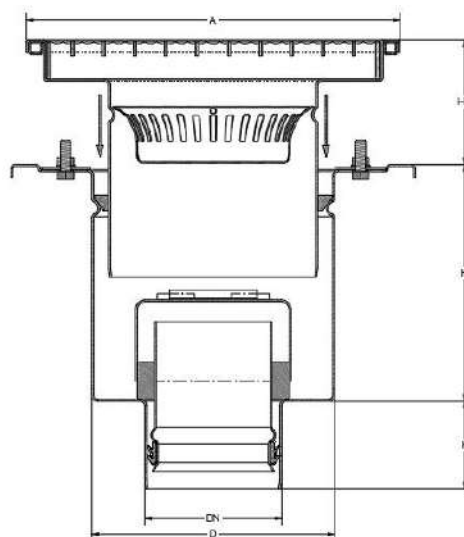


REFERENCIA	GH200	GH250	GH300S	GH300	GH300X	GH400
A(mm)	200X200	250X250	300X300	300X300	300X300	400X400
H(mm)	220	220	220	285	285	335
DN(mm)	110	110	110	110	160	160-200
D(mm)	168	168	168	250	250	350
l/seg max	3,5	3,5	3,5	6,1	6,1	10,6

SERIE GVT

SUMIDEROS TELESCOPICOS

SALIDA VERTICAL



REJAS L15 y M125



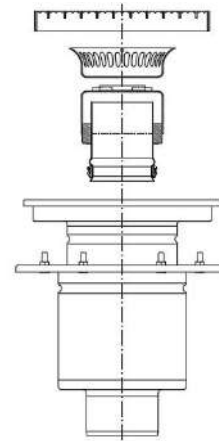
Reja ranurada



Reja de barras



Reja entramada

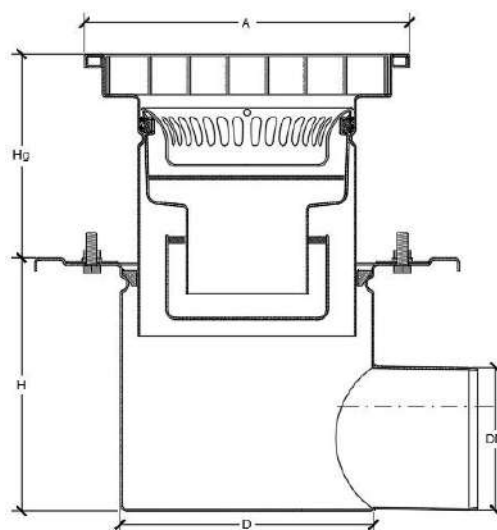


REFERENCIA	GVT200	GVT250	GVT300S	GVT300	GVT300X	GVT400
A(mm)	200X200	250X250	300X300	300X300	300X300	400X400
H(mm)	150	150	150	150	150	150
h(mm)	70	70	70	70	70	70
Hg (mm)	50-160	50-160	50-160	50-160	50-160	50-160
DN(mm)	110	110	110	110	160	160-200
D(mm)	195	195	195	250	250	350
l/seg max	3,8	3,8	3,8	7,15	7,15	13,15

SERIE GHT

SUMIDEROS TELESCOPICOS

SALIDA HORIZONTAL



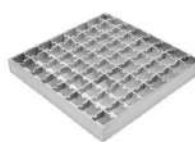
REJAS L15 y M125



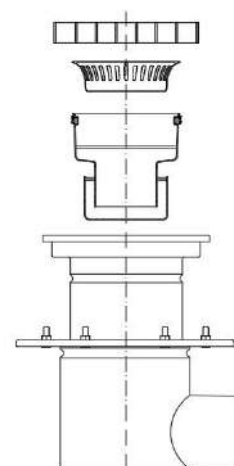
Reja ranurada



Reja de barras



Reja entramada

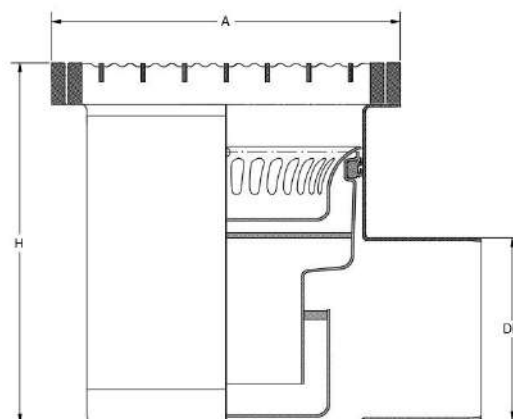
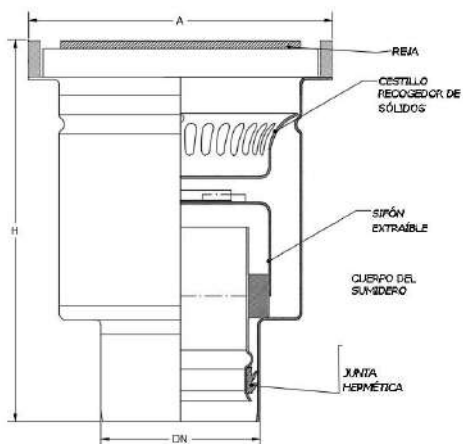


REFERENCIA	GHT200	GHT250	GHT300S	GHT300	GHT300X	GHT400
A(mm)	200X200	250X250	300X300	300X300	300X300	400X400
H(mm)	195	195	195	250	250	250
Hg (mm)	50-160	50-160	50-160	50-160	50-160	50-160
DN(mm)	110	110	110	110	160	160-200
D(mm)	195	195	195	250	250	350
l/seg max	3,5	3,5	3,5	6,1	6,1	10,6

SERIE RGV y RGH

SUMIDEROS REDONDOS

SALIDA VERTICAL y HORIZONTAL

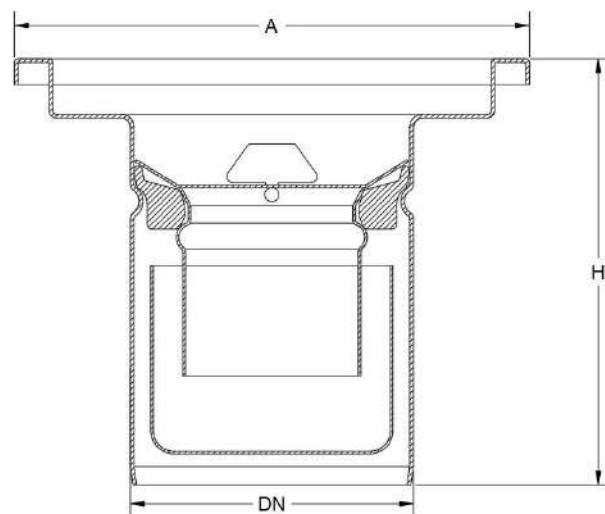


REFERENCIA	RGV210	RGV300	RGH210	RGH300
A(mm)	210	300	210	300
H(mm)	260	260	220	210
DN(mm)	110	110/160	110	110/160
D(mm)	168	250	110	250
l/min max	3,8	7,15	3,8	7,15

SERIE BV

SUMIDEROS BAJA ALTURA

SALIDA VERTICAL



REJAS L15 y M125



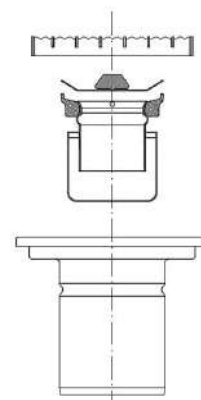
Reja ranurada



Reja de barras



Reja entramada

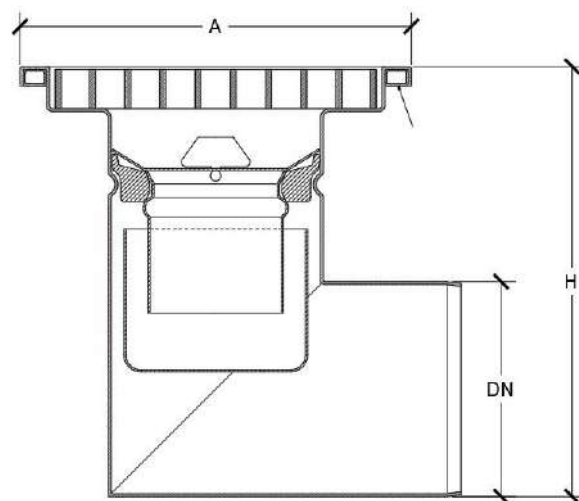


REFERENCIA	BV150	BV200	BV250	BV250MAX	BV300	BV300MAX
A(mm)	150X150	200X200	250x250	250x250	300x300	300x300
H(mm)	150	165	165	220	165	220
DN(mm)	110	110	110	110	110	110
l/SEG max	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3

SERIE BH

SUMIDEROS BAJA ALTURA

SALIDA HORIZONTAL



REJAS L15 y M125



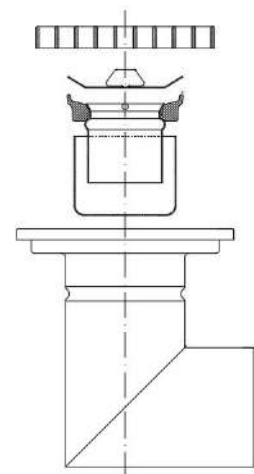
Reja ranurada



Reja de barras



Reja entramada

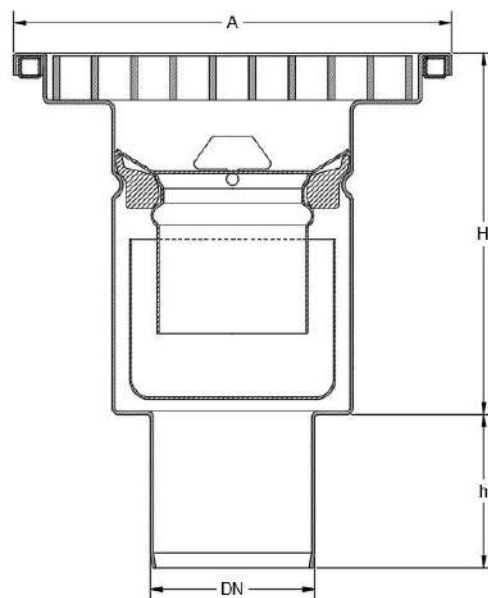


REFERENCIA	BH150	BH200	BH250	BH300
A(mm)	150X150	200X200	250x250	300x300
H(mm)	210	220	220	220
DN(mm)	110	110	110	110
I/SEG max	1,3	1,3	1,3	1,3

SERIE BV mini

SUMIDEROS BAJA ALTURA

SALIDA VERTICAL



REJAS L15 y M125



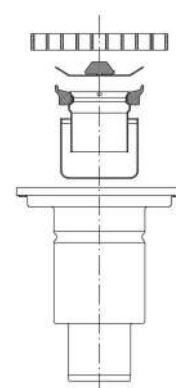
Reja ranurada



Reja de barras



Reja entramada

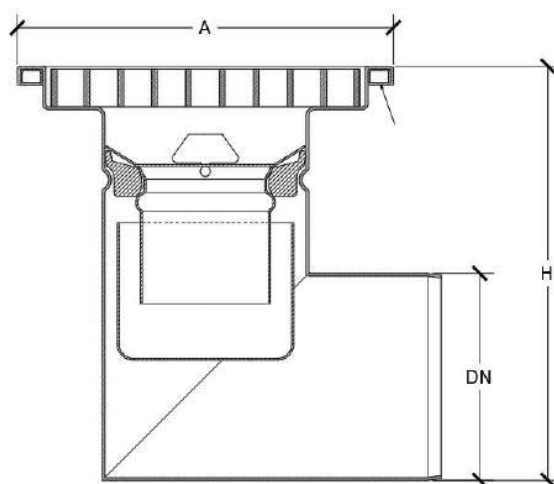


REFERENCIA	BV150-50	BV150-75	BV200-50	BV200-75
A(mm)	150X150	150X150	200X200	200X200
H(mm)	150	150	165	165
h(mm)	70	70	70	70
DN(mm)	50	75	50	75
D(mm)	110	110	100	100
l/min max	1,3	1,3	1,3	1,3

SERIE BHT mini

SUMIDEROS BAJA ALTURA

SALIDA VERTICAL



REJAS L15 y M125



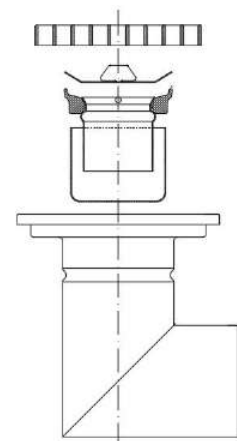
Reja ranurada



Reja de barras



Reja entramada

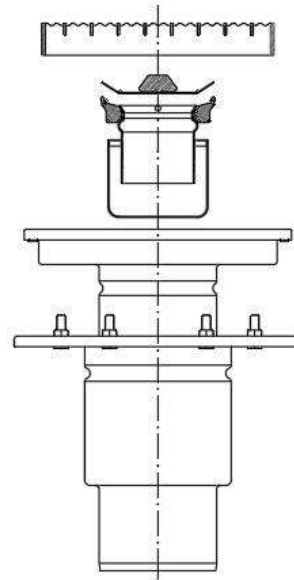


REFERENCIA	BH150-50	BH150-75	BH200-50	BH200-75
A(mm)	150X150	150X150	200X200	200X200
H(mm)	160	160	175	175
h(mm)	80	80	80	80
h1 (mm)	135	125	150	135
DN(mm)	50	75	50	75
D(mm)	110	110	100	100
l/min max	1,3	1,3	1,3	1,3

SERIE BVT

SUMIDEROS BAJA ALTURA. SALIDA VERTICAL

SUMIDEROS TELESCOPICOS



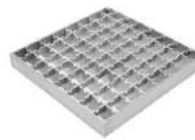
REJAS L15 y M125



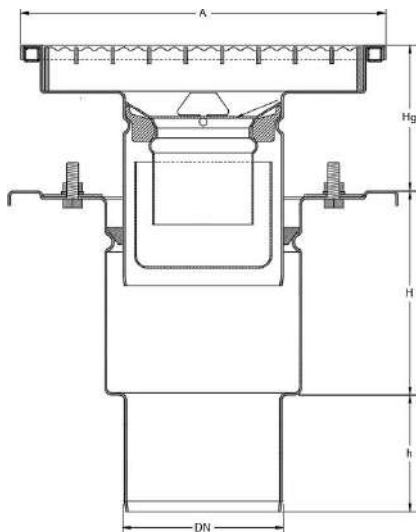
Reja ranurada



Reja de barras



Reja entramada

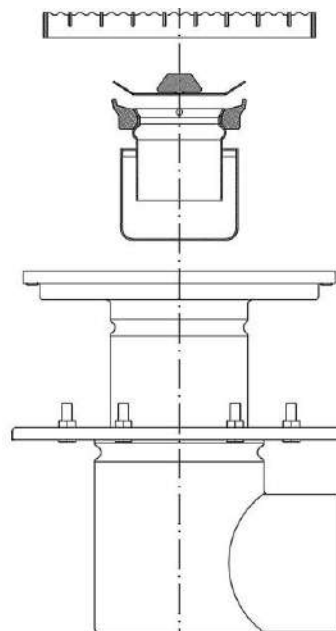


REFERENCIA	BVT150	BVT200
A(mm)	150X150	200X200
H(mm)	140	140
h(mm)	80	80
Hg (mm)	50-120	50-120
DN(mm)	110	110
D(mm)	135	135
l/seg max	1,3	1,3

SERIE BHT

SUMIDEROS BAJA ALTURA SALIDA HORIZONTAL

SUMIDEROS TELESCOPICOS



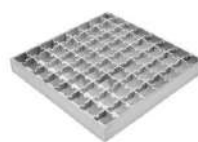
REJAS L15 y M125



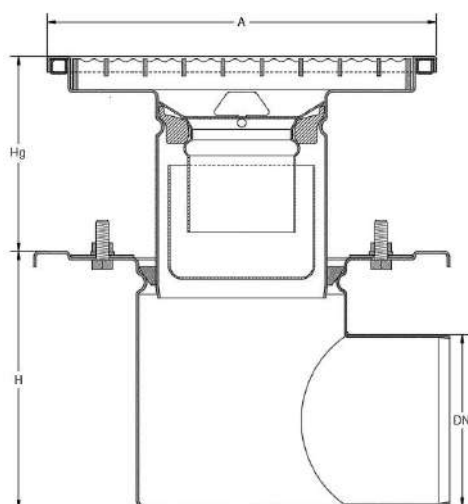
Reja ranurada



Reja de barras



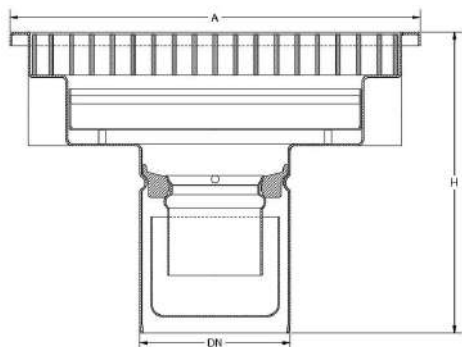
Reja entramada



REFERENCIA	BHT150	BHT200
A(mm)	150X150	200X200
H(mm)	140	140
Hg (mm)	50-160	50-160
DN(mm)	110	110
D(mm)	135	135
l/seg max	1,3	1,3

SERIE BV/BH-MAX

SUMIDEROS BAJA ALTURA. SALIDA VERTICAL y HORIZONTAL
GRAN CESTO DE RECOGIDA DE SÓLIDOS



REFERENCIA	BV250MAX	BV300MAX	BH250MAX	BH300MAX
A(mm)	250x250	300x300	250x250	300x300
H(mm)	220	220	250	250
DN(mm)	110	110	110	110
l/SEG max	1,3	1,3	1,3	1,3

SERIE GVT

SUMIDEROS ESTANCOS
SALIDA VERTICAL y VERTICAL



REFERENCIA	GV250E	RGV210E	BV150E	BV200E	BV250E	BV300E
A(mm)	250X250	210	150X150	200X200	250x250	300x300
H(mm)	290	260	210	210	210	210
DN(mm)	110	110	110	110	110	110
l/min max	3,8	3,8	1,3	1,3	1,3	1,3

Normativa EN1253 y clases de carga

Esta normativa establece las clases de cargas para los elementos interiores. Dispone de una simbología de carácter tan solo indicativo la cual tiene que ser avalada por el fabricante.



Clase H1,5. Techos planos, no transitados, tales como techos con revestimientos bituminosos rellenos de grava o similares



Clase K3: Zonas sin circulación de vehículos , tales como cuartos de baño en hoteles, escuelas, etc



Clase L15: Zonas de circulación de vehículos ligeros, con excepción de carretillas, transpalets, etc



Clase M125: Zonas con circulación de vehículos pesados.

Instrucciones de instalación

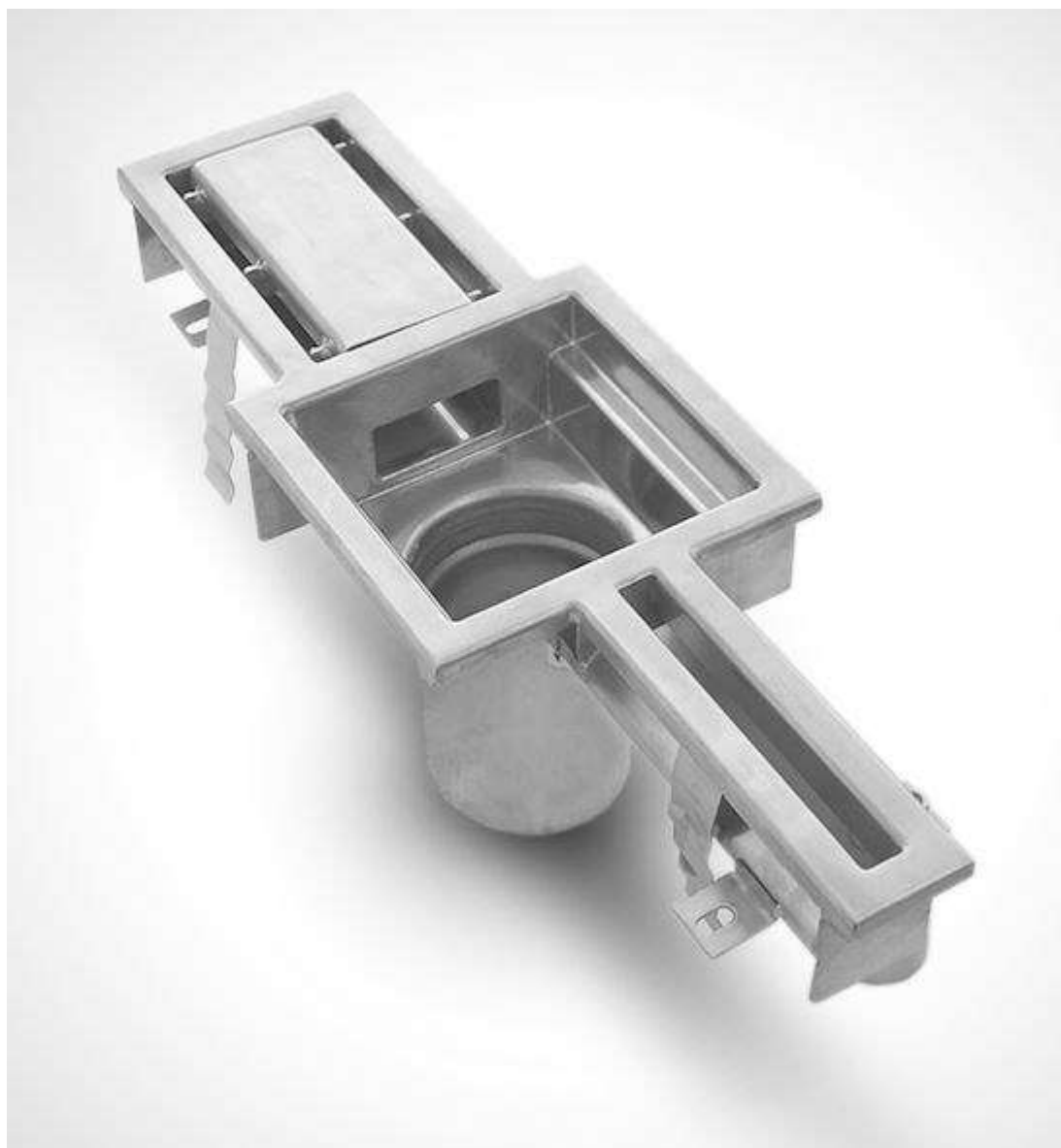
- Preparar una base de instalación compactada
- Separar todas las piezas extraíbles del sumidero como reja, sifón, cesto de recogida de sólidos, etc. para evitar que se puedan deteriorar durante la instalación
- Proteger la parte superior del sumidero para evitar que se manche con el hormigón de la instalación.
- Hacer la unión entre el tubo de saneamiento y el sumidero. Para ello limpiar previamente todas las superficies de contacto de ambos elementos. La unión deberá sellarse con junta o con algún material sellante adecuado en función del material de la tubería.
- Cuando se consolide la unión entre tubería y sumidero es necesario la nivelación del sumidero
- Hormigonar el sumidero hasta la cota de pavimento. Hay que tener en cuenta tanto los espesores como la calidad del hormigón en función de las especificaciones del proyecto. Así como la utilización de juntas de dilatación que protejan el sumidero de posteriores tensiones.
- Terminación del suelo contra el sumidero debidamente protegido para no ser dañado.
- Retirar las protecciones, cerciorarse de que el interior del sumidero está limpio de impurezas, colocar las partes extraídas así como la reja. Lubricar las juntas de goma del sumidero antes de colocarlas.

Instrucciones de mantenimiento

En caso de aparición de manchas o picaduras en el acero inoxidable suelen ser debidas a una contaminación de oxido procedente de otro material. Normalmente se pueden eliminar con productos cremosos suaves de uso domésticos adecuados para este tipo de superficies siguiendo las instrucciones del proveedor. En caso de necesitar ayuda póngase en contacto con INZA.

Disponemos de las juntas de estanqueidad en caso de que tengan que ser reemplazadas.

CANALES DE DRENAJE



CANALES DE DRENAJE DE ACERO INOXIDABLE

Los sistemas de drenaje lineal mediante canales tiene una serie de ventajas por los que son los más instalados en las zonas de trabajo de las industrias cárnicas , bodegueras, embotelladoras, lácteas, etc

Ofrece una serie de ventajas:

- Salas secas y por lo tanto **más higiénicas**. El agua en el suelo tarda menos tiempo en llegar al drenaje porque este esta más cerca
- **Reducen** las posibilidades de **contaminación**. El agua no permanece en el canal porque su pendiente interna hace que esta fluya con rapidez hacia el saneamiento inferior. Esta velocidad del agua arrastra las partículas e impurezas dejándolos limpios.
- Se **simplifican las pendiente** de los pavimentos siendo:
 - Mas sencillas de ejecutar.
 - Más cómodos de utilizar tanto para personas como para circulación rodada
 - Más fáciles de limpiar
- Económica: Son sistemas de drenaje con menos sumideros que encarecen la instalación

Son sistemas lineales modulares que configuran líneas a medida de cada instalación.

Los diferentes tramos y elementos se unen entre si mediante juntas y tornillos de acero inoxidable que garantizan la total estanqueidad.

Los módulos se fabrican con distintas longitudes pudiendo realizarse múltiples combinaciones con o sin pendiente.

Inza recomienda la utilización de canales con pendiente en general siempre que sea y en particular en aplicaciones con riesgos por contaminación (laboratorios, zonas críticas microbiana, etc)

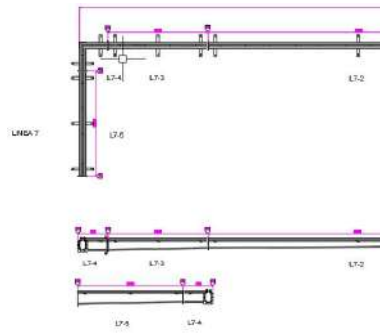
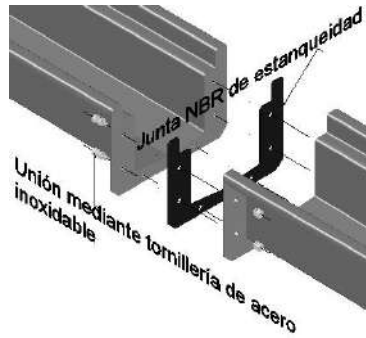
Ventajas de instalación y uso

Nuestro sistema consta de varias ventajas para la instalación y su uso continuo

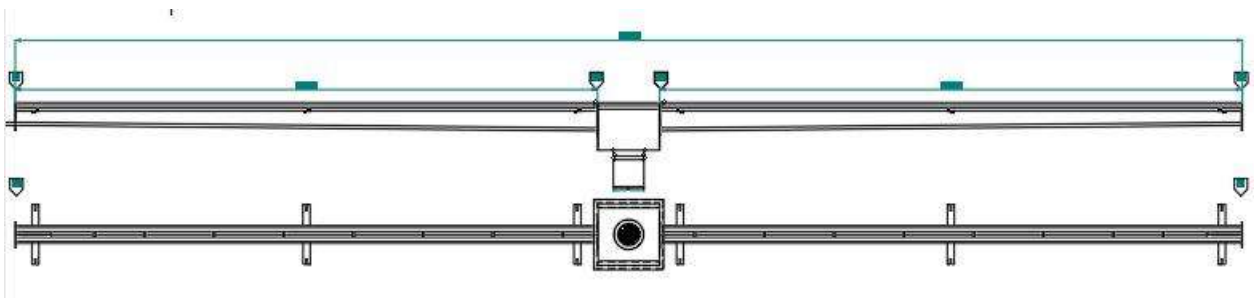
Máxima flexibilidad de formas y trazados

Carácter modular del drenaje lineal

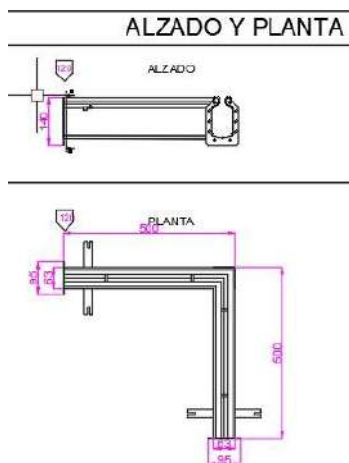
Elementos de un sistema modular con uniones estancas mediante bridas, juntas y tornillos



Tramos de canal con o sin pendiente de diferentes longitudes



Tramos de canal a 90°



Sumideros para canales



CANALES DE DRENAJE DE ACERO INOXIDABLE

Canal INZA SR - Canalina



Ventajas

- Arquitectónicamente es un canal atractivo con gran valor estético ya que pasa prácticamente desapercibido.
- Es un canal más económico que los canales convencionales, por no necesitar rejillas.
- Gran resistencia al paso de vehículos debido a su mínima superficie de contacto con la rueda.
- Canal silencioso al estar hecho de una sola pieza.
- Muy sencillos de instalar.
- Ideales para aquellas instalaciones donde se va a recoger agua con pocas impurezas.

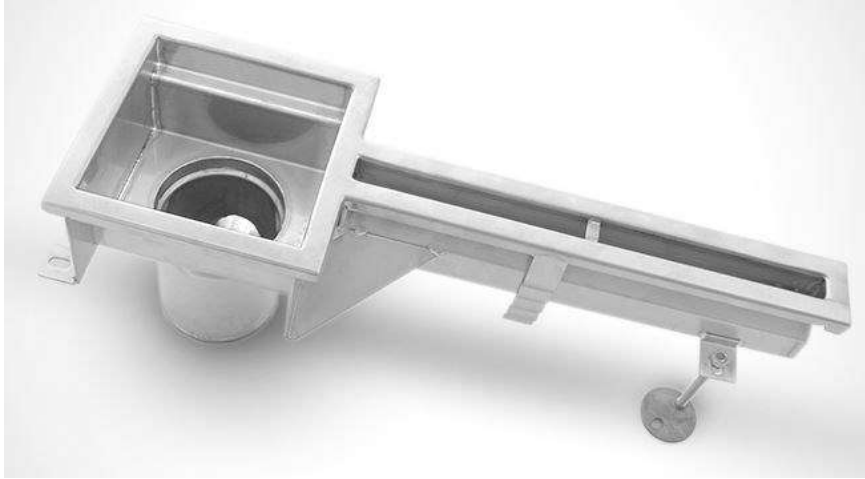
Canal INZA S - Canal con rejilla



Ventajas:

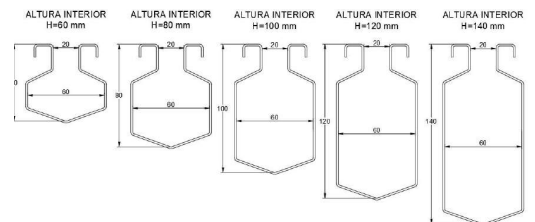
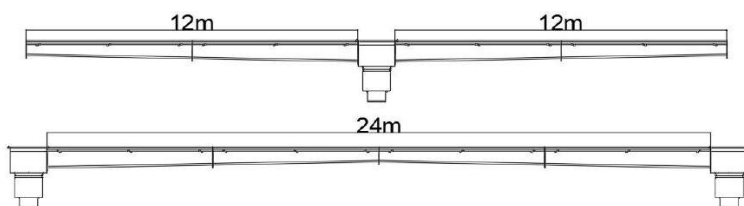
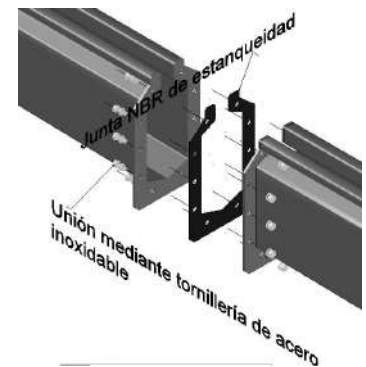
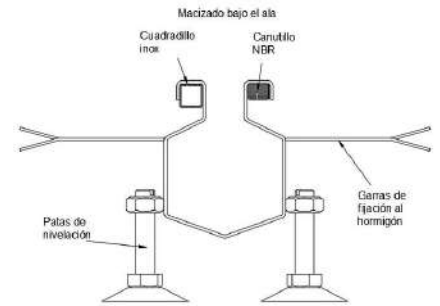
- Canal con multitud de anchos y altos disponible.
- Canales registrables en todo su desarrollo. Imprescindibles cuando se trata de recoger agua de procesos con mucha carga de impurezas.
- Canales ideales para zonas donde se requiera un alto nivel de higiene.
- Canal con multitud de rejillas y terminaciones.
- Gran resistencia al tráfico industrial.
- Gran capacidad hidráulica.
- Posibilidad de salidas directas desde el propio canal.

CANAL SR - Canalina



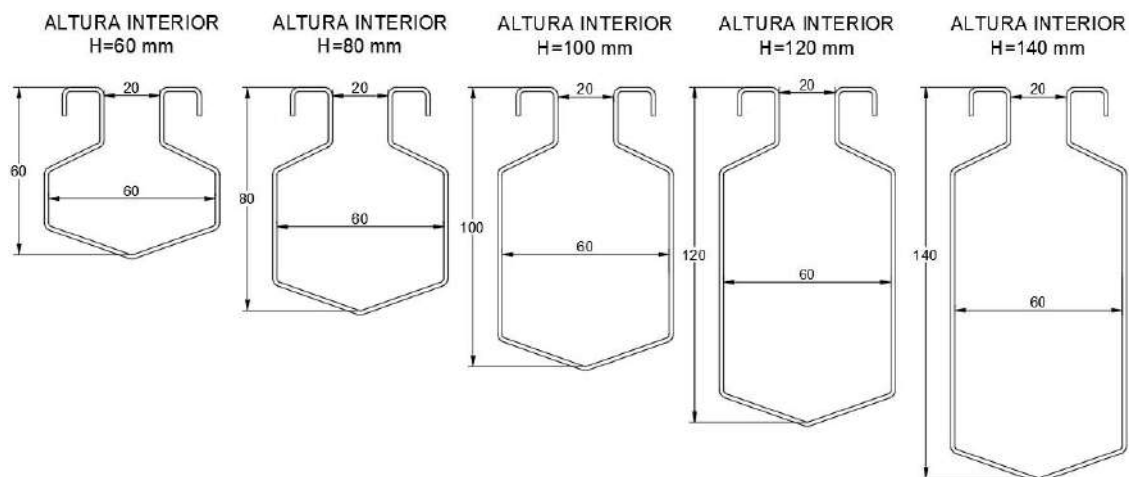
Características técnicas:

- Canalina o canal ranurado oculto con una ranura superior de ancho estándar 20mm, de ancho interior 60mm y altura variable según tramos. Fabricadas en acero inoxidable de espesores 1.5 y 2 mm
- Son canales de tipo modular con tramos con o sin pendiente incorporada de distintas longitudes
- Las líneas de canalina con pendiente incorporada pueden hacer tramos de hasta 24m entre salidas
- La unión de sus distintos tramos son siempre estancas mediante juntas y tornillería de acero inoxidable
- Fondo de canal en forma de "V"
- Posibilidad de macizar el ala del canal con perfil de NBR o de acero inoxidable
- Garras para un buen anclaje al hormigón de instalación
- Posibilidad de llevar patas de nivelación para facilitar su instalación

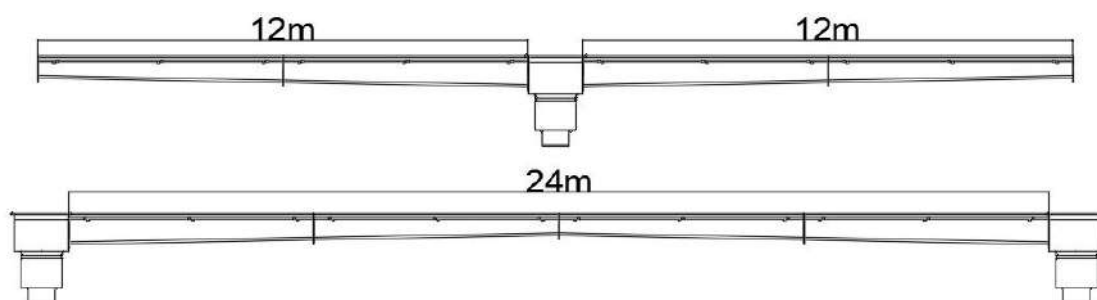


CANAL SR - Canalina

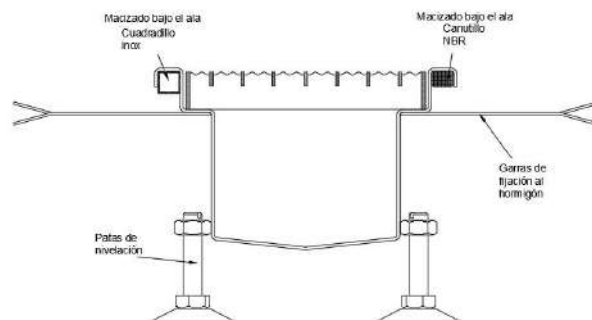
Gama estándar de canalina. Alturas disponibles



Configuración de tramos



CANALES S



REFERENCIA	S160	S230	S300	S350	S400
A(mm)	160	230	300	350	400
B(mm)	130	200	270	320	370
C(mm)	97	167	237	287	337
H(mm)	80-125	80-125	80-125	80-125	80-125

Características técnicas:

- Canal abierto con reja de diferentes anchos y altos en función de la capacidad hidráulica que se necesite recoger
Canal S160-400 fabricado en acero inoxidable de espesor 1.5-2mm
- Son canales de tipo modular con tramos con o sin pendiente incorporada de distintas longitudes
- Las líneas de Canal S con pendiente incorporada pueden hacer tramos de hasta 24m entre salidas
- La unión de sus distintos tramos son siempre estancas mediante juntas y tornillería de acero inoxidable
- Fondo de canal en forma de "V"
- Posibilidad de macizar el ala del canal con perfil de NBR o de acero inoxidable
- Garras para un buen anclaje al hormigón de instalación
- Posibilidad de llevar patas de nivelación para facilitar su instalación

Tipos de rejillas para canal Serie S



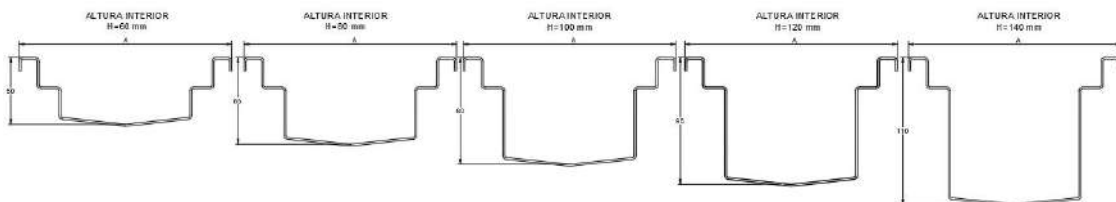
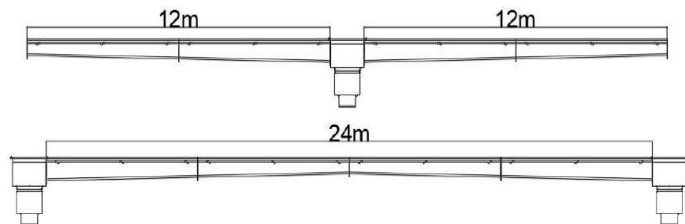
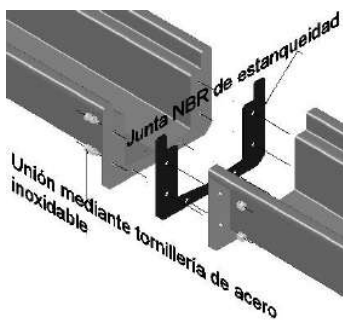
Todas las rejillas para la Gama de Canal S se fabrican tanto en **acero inoxidable AISI304** como en **AISI316L**.

Rejas entramadas. Pueden ser fabricadas en clase de carga L15 o M125. Son rejillas adecuadas para zonas húmedas con mucha agua de limpieza. Para mayor comodidad de los trabajadores que las pisan pueden fabricarse con acabado antideslizante.

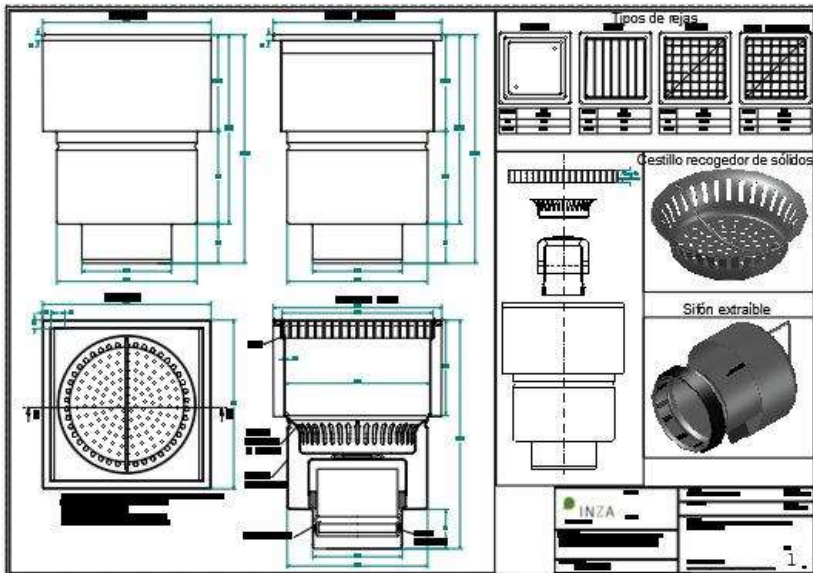
Rejas de barras. Son rejillas adecuadas cuando se requiere un alto nivel de limpieza y además existe tráfico de vehículos habitual por encima de los canales. Existen distintas configuraciones en función del tipo de tráfico.

Rejas ranuradas. Indicadas para tráfico medio o pesado para aplicaciones con poco nivel de baldeo. También adecuadas para espacios con público.

Rejas perforadas. Existen distintos posibles acabados. Son rejillas valoradas por su estética y suelen ser peatonales.



La salida de agua de los canales se hace a través de sumideros sifónicos o de salidas directas desde el fondo del canal



Los sumideros de acero inoxidable se diseñan especialmente para su unión con los canales. Esta unión es estanca



CANALES DE COCINA

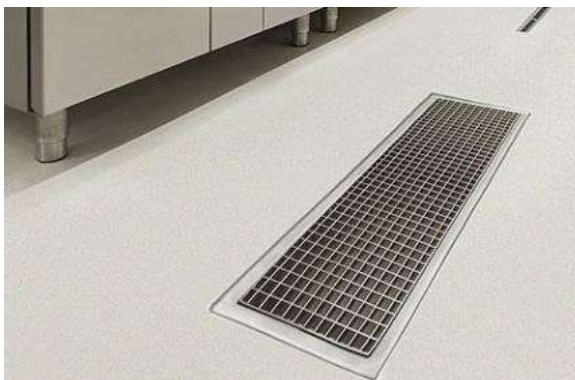
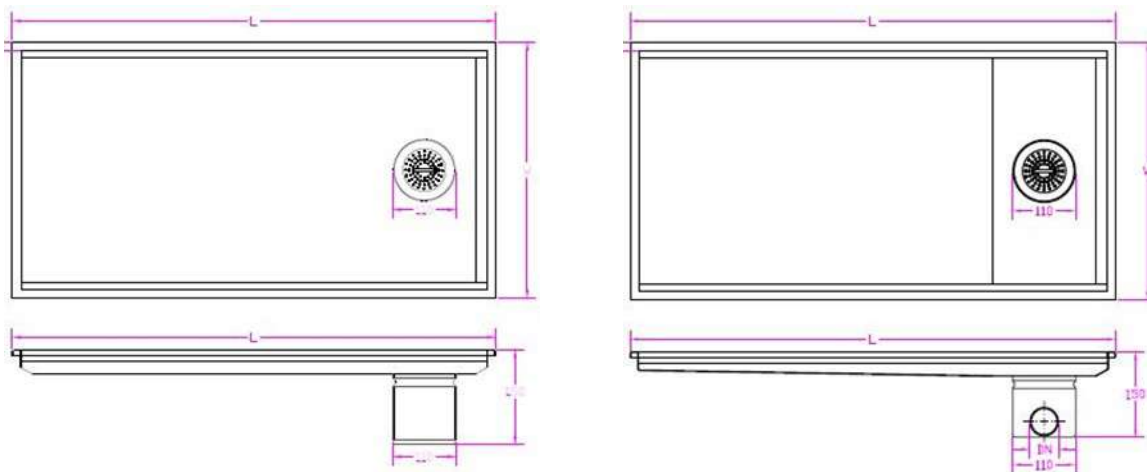


CANALES DE COCINA

Los canales de cocina INZA CC son una variante de la gama S especialmente diseñados para cocinas profesionales. Son canales fabricados en acero inoxidable AISI304/316L, cerrados por un perfil en todo su perímetro. Todos los canales cuentan con una o varias salidas directa en el fondo del canal. Esta salidas pueden ser verticales u horizontales de diferentes diámetros. Se puede configurar la posición de la salida en función de las necesidades del proyecto. Las salidas de los canales siempre llevan cestos de recogida sólidos y sifones extraíbles anti olores.

Las rejas de los canales de cocina son entramadas o entramadas antideslizantes

Dimensiones: Ancho exterior 150-800mm. Longitud hasta 3000mm.



TAPAS ESTANCAS



TAPAS ESTANCAS

Acero Inoxidable AISI304/316L y Acero Galvanizado

Tapa y marco para cierre de arquetas fabricada en acero inoxidable AISI304/316L y acero galvanizado. Estancas antiolores con cierre estanco mediante 4 tornillos y junta de EPDM. Con garras para anclaje al hormigón. Acabados: Rellenables, lisas o antideslizantes. Reforzadas para paso de vehículos o peatonales. Se pueden fabricar otras medidas bajo consulta.



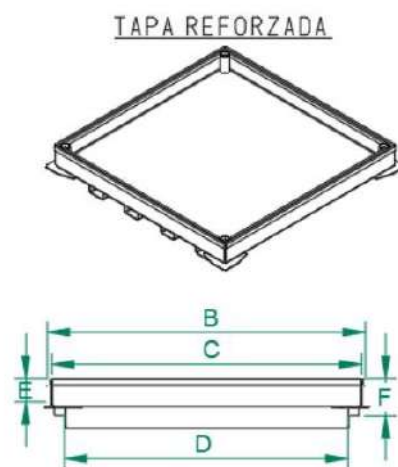
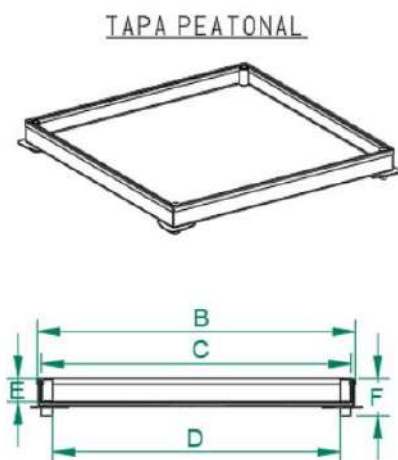
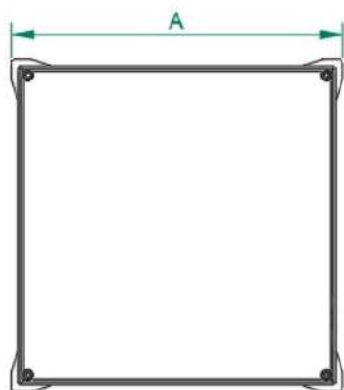
Tapa Rellenable inox



Tapa antideslizante inox



Tapa Lisa inox

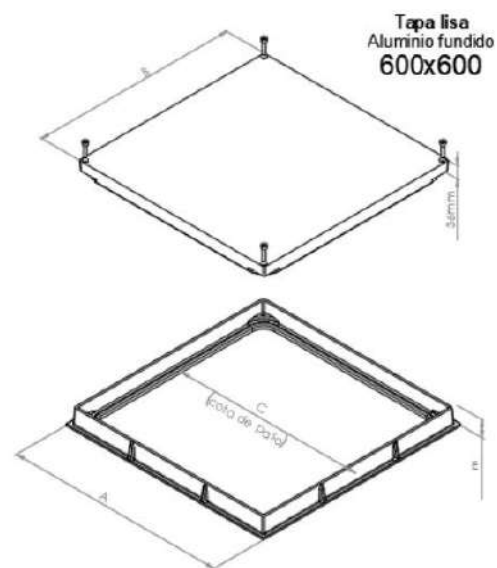
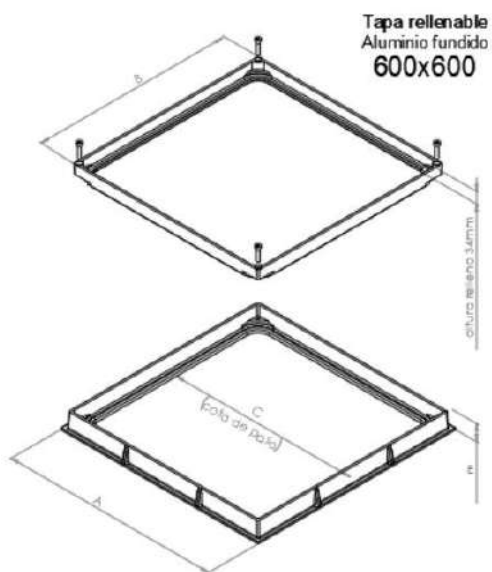


TAPAS ESTANCAS INZA						
Nominal	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)	F(mm)
300x300	315	291	278	237	41	70
400x400	415	391	378	337	41	70
500x500	515	491	478	437	41	70
600x600	615	591	578	537	41	70
700x700	715	691	678	637	41	70
800x800	815	791	778	737	41	70
900x900	915	891	878	837	41	70
1000x1000	1015	991	978	937	41	70

TAPAS ESTANCAS

Aluminio fundido

Tapa y marco para cierre de arquetas fabricada en fundición de aluminio. Estancas antiolores con cierre estanco mediante 4 tornillos y junta de EPDM. Con garras para anclaje al hormigón. Acabados: Rellenables o lisas. Reforzadas para paso de vehículos o peatonales. Se pueden fabricar otras medidas bajo consulta.



TAPAS ESTANCAS ALUMINIO INZA				
Nominal	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)
300x300	320	281	247	50
400x400	420	381	247	50
500x500	520	481	247	50
600x600	620	581	247	50
700x700	720	681	247	50

TAPAS ESPECIALES

Hacemos tapas especiales para aplicaciones concretas

- Tapas para tráfico pesado con apertura asistida por pistones de gas



- Tapas de arqueta estanca con panel solar y cuadro eléctrico incorporado para alojar un equipo eléctrico en una localización sin servicios


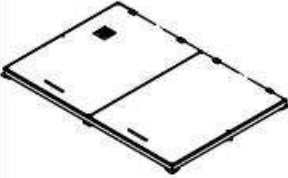
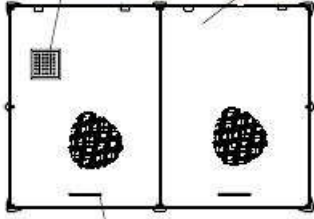
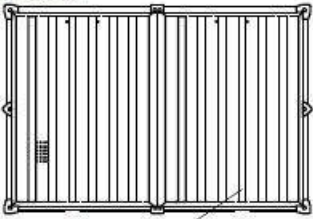
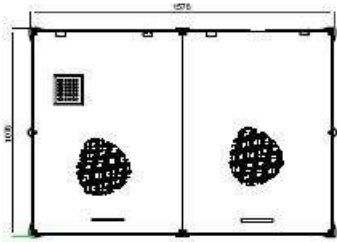
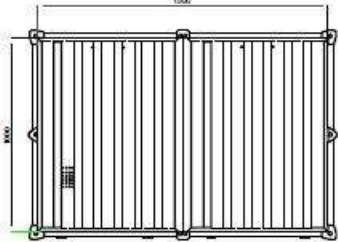


- Tapas para arquetas de acero inoxidable redondas



TAPAS ESPECIALES

- Tapas para control de toma de muestra de la Comunidad de Madrid

	<p>FICHA TECNICA DE PRODUCTO</p>	<p>2/12/2019 Rev.: 00</p>
<p>Denominación de artículo</p>		
<p>TAPA DOBLE DE HUECO 1000x1500 PARA PASO DE VEHICULOS</p>		
<p>Descripción</p>		
	<ul style="list-style-type: none"> • Registro con tapa doble de hueco 1000x1500mm. • Fabricado en acero galvanizado. • El conjunto se compone de un marco provisto de orejetas para ser anclado a superficies horizontales y dos tapas abisagradas cuya apertura deja un paso de 1000x1500mm. • Reforzada mediante tubos galvanizados para soportar cargas de hasta 25tn (C-250). • Superficie de contacto en chapa antideslizante. • Provista de tornillos para su correcta fijación. • Acabado mediante un recubrimiento de pintura a especificar el color por el cliente 	
<p>Descripción</p>		
		
<p>Dimensiones</p>		
		

TAPAS ESPECIALES

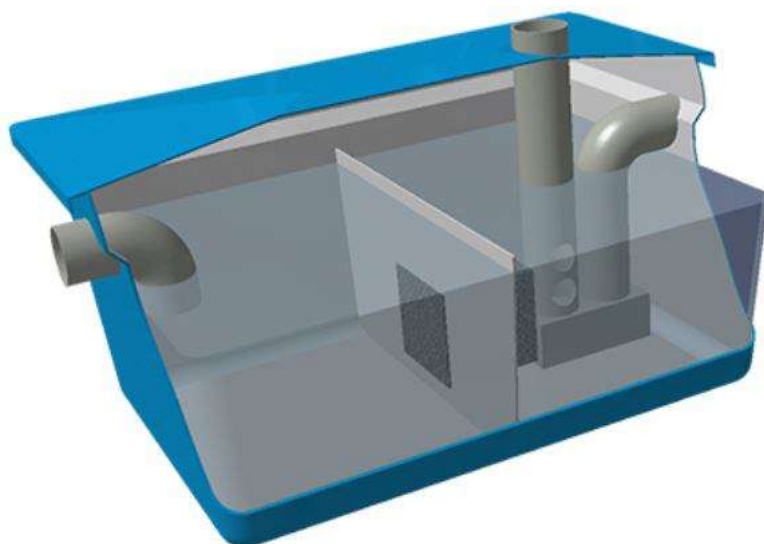
- Tapas de arqueta con sumideros incorporado



- Tapas para acceso a galerías con apertura asistida y sistema de emergencia interior sin necesidad de suministro eléctrico



TRATAMIENTO Y DEPURACIÓN DE AGUAS



Separadores de grasas

¿Cómo funciona un separador de grasas?

El agua residual aún caliente procedente de la cocina entra en el interior del separador, donde se enfría y libera las grasas disueltas en ella. Debido a su baja densidad, las grasas ascienden a la parte superior del depósito, donde quedan retenidas.

Mantenimiento: Retirar la capa de grasas acumulada en la superficie del separador cada 3-4 meses y los sólidos sedimentados en su parte inferior una vez al año.

¿Por qué es importante instalar separadores de grasas?

Por su especial diseño, permiten separar y almacenar aceites, grasas, jabones y otras sustancias contaminantes, cuya densidad es inferior a la del agua.

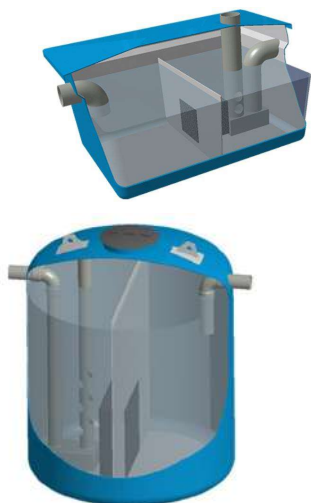
Estos compuestos actúan como inhibidores del proceso biológico de distintos tipos de depuradora. Su composición aceitosa forma una película que envuelve las partículas contaminantes, actuando como una barrera que les impide entrar en contacto con los agentes activos responsables del proceso de depuración.

Los separadores de grasas también previene la obstrucción de las tuberías de desagüe a causa de las incrustaciones de grasas y detergentes.

Su instalación es especialmente necesaria en Cocinas Colectivas, Restaurantes, Hoteles, Industrias Alimentarias, Lavanderías u otros establecimientos cuya agua de vertido contiene un alto porcentaje de grasas y detergentes.

Separadores de grasas PRFV

Separadores de grasas con cuerpos fabricado en poliéster reforzado con fibra de vidrio y en polietileno. Son separadores con formato rectangular para caudales de tratamiento de 0.5-4L/s y con formatos cilíndricos verticales para caudales de 8-22L/s



REF.	Aplicación	l/seg	VT(l)	L(mm) D (mm)	A(mm)	Al(mm)	Boca hombre	DN
ISG0	office	0,5	100	640	530	500	400	110
ISG1	vivienda	1	300	1.100	800	645	400	110
ISG2	Rest. 60comidas	2	500	1.300	900	675	400	110
ISG4	Rest. 200comidas	4	1.000	1.600	1.200	830	400	125
ISG8	Rest. 400 Comidas	8	1.600	1.400	-	1.350	400	160
ISG10	Rest. 800 Comidas	10	2.150	1.400	-	1.740	400	160
ISG12	Rest. 1200 Comidas	12	3.400	1.600	-	1.920	400	200
ISG22	Rest. 2000 Comidas	22	5.600	2.000	-	2.090	550	200

Separadores de grasas inox



Referencia	Comidas/día	Material	DN	AxBxC (mm)
ISG INOX 050	0-50	AISI304	110	610x520x440
ISG INOX 150	50-150	AISI304	110	760x660x540
ISG INOX 300	150-300	AISI304	110	930x660x540
ISG INOX 500	300-500	AISI304	110	1000x660x850

Especialmente diseñados para aplicaciones donde se necesita un mayor nivel de higiene como para las cocinas de restaurantes. Son separadores que pueden instalarse a la vista, enterrados o semienterrados. Están especialmente diseñados para facilitar su mantenimiento y es posible por sus reducidas dimensiones poder instalarlos en una mueble bajo el fregadero.

Existen alarmas de control con sondas para el seguimiento de los SHC

Separadores de hidrocarburos

¿Cómo funciona un separador de hidrocarburos?

Las aguas cargadas de hidrocarburos y de lodos entran en la cuba del separador y por decantación liberan las arenas, barros y demás materias pesadas. A continuación debido al tiempo de permanencia dentro del separador y a la diferencia de densidad los hidrocarburos, aceites y demás compuestos de densidad inferior a la del agua ascienden a la superficie, donde quedan retenidas.

Aquellas partículas de hidrocarburos demasiado pequeñas para separarse por diferencia de densidad se fijan al filtro coalescente del interior del separador donde se unen entre si alcanzando el tamaño suficiente para su separación. Gracias a dicho filtro se mejora el rendimiento de separación del equipo.

Todos los SHC de INZA cuentan con dichos filtros y por lo tanto son SHC de **Tipo I** y por lo tanto deben cumplir con un contenido máximo permitido de 5mg/L después de su tratamiento.

Un vez que el SHC alcanza su máximo almacenamiento de HC una boya tarada a la densidad del HC obtura el tubo de salida de manera automática.

¿Por qué es importante instalar separadores de hidrocarburos?

La instalación de estos equipos evita el vertido de hidrocarburos, aceites lubricantes, ceras y demás productos ligeros acumulados en el pavimento de estaciones de servicio, túneles de lavado, parkings, viales, talleres mecánicos, talleres de reparación de maquinaria, etc.

Estos agentes contaminantes son altamente nocivos para el medio ambiente, puesto que forman por su baja densidad una capa superficial en el medio hídrico que dificulta la transferencia de oxígeno del aire al agua, perjudicando el proceso de auto-depuración natural de los ríos.

Separadores de hidrocarburos



Los SHC se fabrican con cuerpos de **PRFV y PE**

Existen distintas configuraciones según su caudal de tratamiento. El **tamaño del desarenador** puede ser pequeño, grande o no tener desarenador incorporado porque se quiere instalar un desarenador previo al SHC

Existe la posibilidad de fabricar **desarenadores** con cuerpos de PRFV

Fabricamos también **SHC con bypass** para evitar los picos de precipitación en el tratamiento normal del SHC

Los **SHC** se pueden fabricar **con el cuerpo de Hormigón** para instalaciones con niveles freáticos altos. Son separadores especialmente dise-

ñados para que no puedan florar. Además, pueden aguantar cargas de tipo pesado por si solos sin necesidad de hacer complicadas instalaciones especiales

Existen alarmas de control con sondas para el seguimiento de los SHC

REF.	L/seg	VT(l)	VD(l)	VS(l)	D(mm)	L(mm)	DN
ISH2	2	500	200	1300	900	675	110
ISH4	4	750	500	1.200	1.200	830	125
ISH6	6	1.000	750	1.600	1.200	830	125
ISH10	10	2.800	1.180	1.250	1.300	2.340	150
ISH15	15	4.000	1.800	1.900	1.400	3.060	200
ISH20	20	6.500	2.400	2.500	1.600	3.720	200
ISH30	30	8.700	3.600	3.800	1.600	4.500	250
ISH40	40	11.300	4.800	5.000	1.800	4.700	315
ISH50	50	13.800	5.900	6.200	1.800	5.700	315
ISH60	60	16.300	7.100	7.500	2.000	5.500	315
ISH70	70	19.100	8.100	8.700	2.000	6.400	315
ISH80	80	21.600	9.400	10.000	2.000	7.200	315
ISH90	90	25.300	10.600	11.200	2.350	6.200	315
ISH100	100	27.900	11.800	12.400	2.350	6.800	315
ISH150	150	42.200	17.700	18.600	2.500	8.900	400
ISH200	200	45.900	23.600	24.800	2.500	11.700	400
ISH250	250	69.200	29.400	31.000	3.000	10.200	500
ISH300	300	82.600	35.300	37.200	3.000	12.100	500
ISH350	350	101.000	41.200	43.400	3.000	14.700	600
ISH400	400	109.900	47.100	49.600	3.500	11.900	600

Depósitos de almacenaje



Los depósitos de almacenaje están fabricado en PRFV y están provistos de una barrera interior de resinas isoftálicas sanitarias adecuada para contener agua potable y productos alimentarios

REF.	DIMENSIONES		
	Volumen	Diametro	Altura
IDA1	1.000	1.100,0	1.215
IDA1,6	1.600	1.400	1.350
IDA2,15	2.150	1.400	1.740
IDA3,4	3.400	1.600	1.920
IDA5,8	5.800	2.000	2.090
IDA8	8.000	2.000	2.750
IDA10	10.000	2.350	2.600
IDA12	12.000	2.350	3.050
IDA15	15.000	2.350,0	3.700
IDA20	20.000	2.350	4.900
IDA25	25.000	2.500	5.350
IDA30	30.000	2.500	6.350
IDA40	40.000	3.000	5.950
IDA50	50.000	3.000	7.400
IDA60	60.000	3.000	8.800
IDA70	70.000	3.500	7.600
IDA80	80.000	4.000,0	6.700
IDA90	90.000	4.000	7.500
IDA100	100.000	4.000	8.400
IDA125	125.000	4.200	9.450
IDA150	150.000	4.200	11.200
IDA175	175.000	4.200	13.000
IDA200	200.000	4.200	14.900

Depuradora Biológica: Fosas Sépticas y filtros biológicos



Depuración biológica formada por 2 fases, una fosa séptica y un filtro biológico. Se trata de la forma más práctica y efectiva para el tratamiento de las aguas residuales de instalaciones aisladas no conectadas al alcantarillado público

Fosa Séptica. Su rendimiento consigue eliminar un 90% de los sólidos en suspensión y reducir en un 35% el DBO5 gracias a la sedimentación y digestión de los lodos

Filtro biológico. Gracia a su acción la reducción de DBO5 asciende hasta el 85% ya que consigue oxidar aquellos contaminantes orgánicos que la fosa no ha podido eliminar.

REF.	VT(L)	D (mm)	L (mm)	DN
DB4	1.600	1.100	2.010	110
DB7	2.800	1.300	2.340	110
DB10	4.000	1.400	3.080	110
DB15	5.200	1.600	3.150	110
DB20	6.500	1.600	3.720	125
DB25	7.500	1.600	4.000	125
DB30	9.000	1.800	3.850	125
DB40	12.000	1.800	5.000	160
DB50	15.000	2.000	5.300	160
DB60	18.000	2.000	6.100	200
DB75	22.500	2.350	5.600	200
DB100	30.000	2.350	7.300	200
DB150	45.000	2.500	9.600	200
DB200	60.000	3.000	9.200	250

También existen fosas sépticas y filtros biológicos separados para 7 a 25 personas

Y fosas sépticas horizontales para enterrar sin filtro para 25 a 150 personas

Depuradora de Oxidación Total



MODELO 1



MODELO 2

Sistema de depuración de aguas residuales con un rendimiento por encima de las depuradoras biológicas.

Se compone de un equipo compacto que actúa mediante 3 fases:

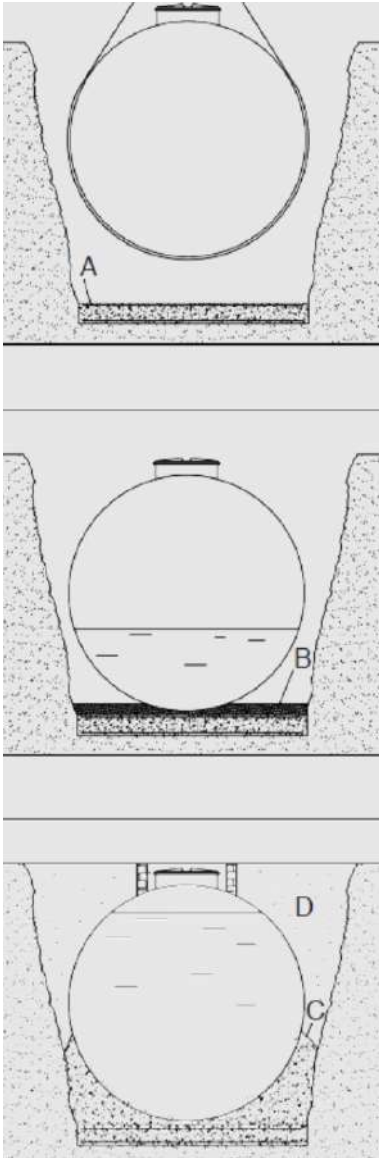
Desbaste: Necesario para separar los sólidos gruesos que arrastra el agua residual

Fase de aireado: El agua residual se introduce en la cámara de oxidación biológica o reactor biológico donde el aporte de aire mediante difusores (modelo 1) o mediante bomba aireadora (modelo 2) consiguen mantener las condiciones aeróbicas y la circulación suficiente para mantener en suspensión tanto a los microorganismos como a las partículas de sólidos. Esta mezcla se distribuye uniformemente por el volumen del reactor favoreciendo su interacción. Alargando esta aireación en el tiempo se provoca una situación de ausencia de nutrientes donde los microorganismos utilizan el material celular de otros como fuente de alimento.

REF.	VT(l)	D(mm)	L(mm)	DN
DO5	1.600	1.100	2.010	110
DO10	2.800	1.300	2.340	110
DO15	4.000	1.400	3.080	110
DO20	5.200	1.600	3.150	110
DO25	6.500	1.600	3.720	125
DO40	8.800	2.000	3.100	160
DO50	11.000	2.000	3.800	160
DO60	13.200	2.000	4.500	160
DO75	16.800	2.350	4.200	200
DO100	22.400	2.350	5.500	200
DO150	33.100	2.500	7.100	200
DO200	44.200	2.500	9.350	250
DO300	66.000	3.000	9.750	250
DO400	88.700	3.500	9.700	315
DO500	110.800	3.500	12.000	315

Posteriormente el agua pasa al compartimento de **decantación** donde los lodos biológicos precipitan en el fondo. Mediante una bomba sumergible estos lodos son de nuevo impulsado al reactor de oxidación donde se reincorporan al proceso de degradación de la materia orgánica. El agua debidamente clarificada y depurada rebosa por la parte superior del decantador y es canalizada hacia el punto de vertido

Instrucciones de instalación de depósitos horizontales enterrados



1.- Excavar un foso, las medidas del cual deberán superar en más de 40 cm las dimensiones del depósito (tanto en longitud como en anchura). Comprobar que el fondo de la excavación quede correctamente nivelado y sin escalones.

2.- Construir una losa de hormigón armado de 20 cm de grosor (A), prestando especial atención en asegurar que la superficie de la losa quede perfectamente nivelada, libre de piedras, escalones o cantos vivos.

3.- Mediante los medios de elevación adecuados, situar el depósito con base plana directamente sobre el planché.

4.- Situar el depósito sobre la losa y llenarlo completamente de agua. A continuación rellenar el resto de la excavación con arena fina lavada, libre de gravas, piedras, cascotes o cantos vivos (B).

Las aguas subterráneas pueden actuar sobre el depósito enterrado, haciendo que flote cuando este se encuentra vacío. Por este motivo, cuando se detecta la presencia de nivel freático, deberá rellenarse la totalidad de la excavación con hormigón pobre líquido (en lugar de arena) hasta cubrir la cúpula del depósito. El relleno de hormigón se realizará con cuidado y en varias etapas, repartiendo por igual el hormigón alrededor del depósito.

5.- Dejar previstas arquetas de inspección en las bocas de acceso.

6.- El nivel de tierra de relleno por encima del depósito no sobrepasará los 0,4 m de altura.

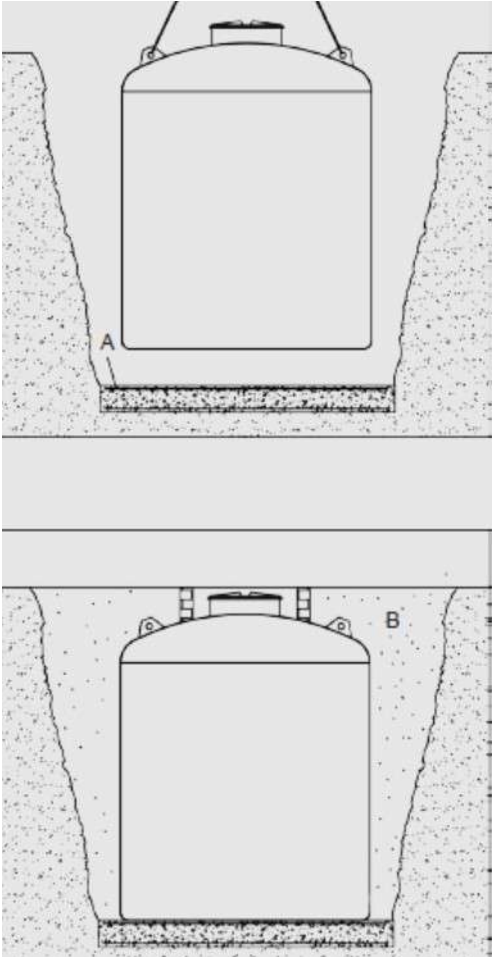
7.- Cuando pueda registrarse paso de vehículos por la superficie del depósito, deberá rellenarse la excavación con hormigón pobre en masa. Si el paso de tráfico rodado es frecuente o su peso considerable, deberá también construirse una losa de hormigón armado de un grosor mínimo de 20-25 cm, cuyas dimensiones sobrepasen en 90 cm (45 cm en cada extremo) las dimensiones de la excavación, tanto a lo largo como a lo

ancho (descansando sobre terreno firme). Si las dimensiones de agujero lo requieren, colocar vigas de apoyo para refuerzo del planché (apoyando sus extremos sobre terreno firme).

Si el terreno es blando y existe riesgo que el planché pueda moverse o ladearse, deberán construirse cuatro pilares verticales que descansen sobre el planché inferior.

El fabricante declina cualquier responsabilidad sobre los desperfectos que puedan ocasionarse debido al incumplimiento de las instrucciones de instalación descritas anteriormente.

Instrucciones de instalación de depósitos verticales enterrados



1.- Excavar un foso, las medidas del cual deberán superar en más de 40 cm las dimensiones del depósito (tanto en longitud como en anchura). Comprobar que el fondo de la excavación quede correctamente nivelado y sin escalones.

2.- Construir una losa de hormigón armado de 20 cm de grosor (A), prestando especial atención en asegurar que la superficie de la losa quede perfectamente nivelada, libre de piedras, escalones o cantos vivos.

3.- Mediante los medios de elevación adecuados, situar el depósito con base plana directamente sobre el planché.

4.- Situar el depósito sobre la losa y llenarlo completamente de agua. A continuación rellenar el resto de la excavación con arena fina lavada, libre de gravas, piedras, cascotes o cantos vivos (B).

Las aguas subterráneas pueden actuar sobre el depósito enterrado, haciendo que flote cuando este se encuentra vacío. Por este motivo, cuando se detecta la presencia de nivel freático, deberá rellenarse la totalidad de la excavación con hormigón pobre líquido (en lugar de arena) hasta cubrir la cúpula del depósito. El relleno de hormigón se realizará con cuidado y en varias etapas, repartiendo por igual el hormigón alrededor del depósito.

5.- Dejar previstas arquetas de inspección en las bocas de acceso.

6.- El nivel de tierra de relleno por encima del depósito no sobrepasará los 0,4 m de altura.

7.- Cuando pueda registrarse paso de vehículos por la superficie del depósito, deberá rellenarse la excavación con hormigón pobre en masa.

Si el paso de tráfico rodado es frecuente o su peso considerable, deberá también construirse una losa de hormigón armado de un grosor mínimo de 20-25 cm, cuyas dimensiones sobrepasen en 90 cm (45 cm en cada extremo) las dimensiones de la excavación, tanto a lo largo como a lo ancho (descansando sobre terreno firme). Si las dimensiones de agujero lo requieren, colocar vigas de apoyo para refuerzo del planché (apoyando sus extremos sobre terreno firme).

Si el terreno es blando y existe riesgo que el planché pueda moverse o ladearse, deberán construirse cuatro pilares verticales que descansen sobre el planché inferior.

El fabricante declina cualquier responsabilidad sobre los desperfectos que puedan ocasionarse debido al incumplimiento de las instrucciones de instalación descritas anteriormente.

CANALES DE DUCHA



CANALES DE DUCHA INZA

Canales de ducha de acero inoxidable con salida horizontal. Con ala perimetral para un buen apoyo de la impermeabilización y la baldosa. Puede tener la cazoleta de salida en plástico o en acero inoxidable. Accesorios en opción: Patas de nivelación y tela de impermeabilización perimetral. Con 6 tipos de rejillas distintas

Canales de ducha CDM

Fabricados íntegramente en acero inoxidable, incluido la cazoleta de salida horizontal con salida DN40/50mm



Reja Rellenable



Reja Speed



Reja Wave



Reja Sólida



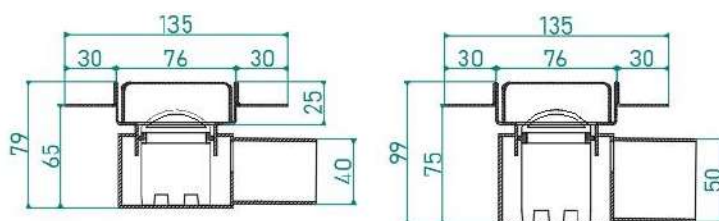
Reja Greek



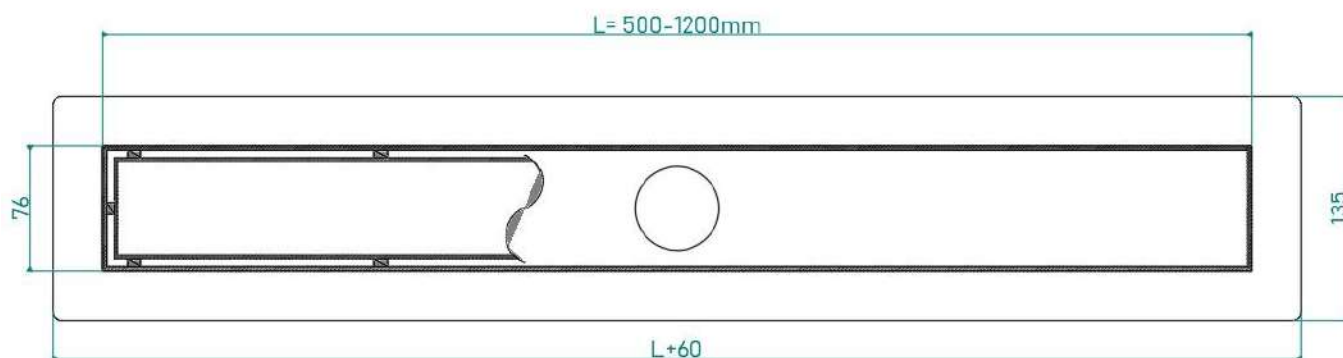
Reja Rombo

Canales de ducha CDM

SALIDA HORIZONTAL INOXIDABLE	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA con salida DN40	ALTURA con salida DN50
CDM50	500	75 mm	79mm	99mm
CDM60	600	75 mm	79mm	99mm
CDM70	700	75 mm	79mm	99mm
CDM80	800	75 mm	79mm	99mm
CDM90	900	75 mm	79mm	99mm
CDM100	1.000	75 mm	79mm	99mm
CDM110	1.100	75 mm	79mm	99mm
CDM120	1.200	75 mm	79mm	99mm



SERIE CDM



Canales de ducha CDP

Fabricados íntegramente en acero inoxidable, incluido la cazoleta de salida horizontal con salida DN40/50mm



Reja Rellenable



Reja Speed



Reja Wave



Reja Sólida



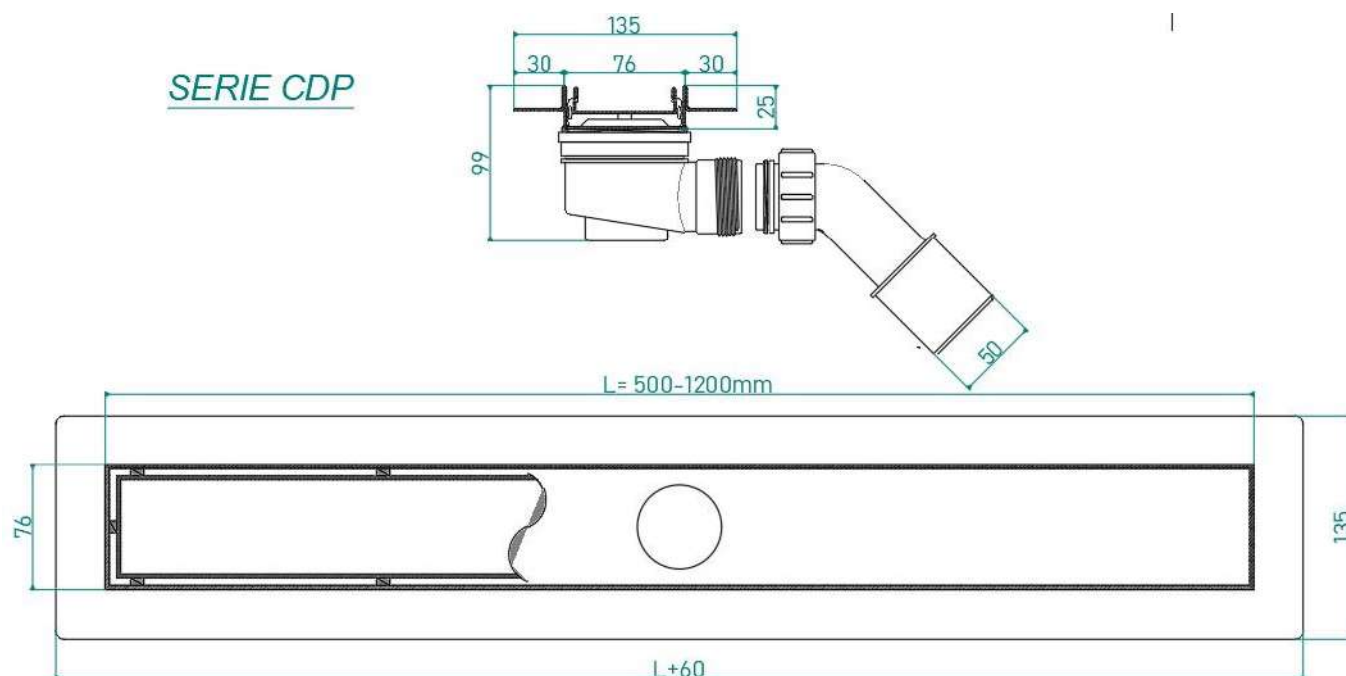
Reja Greek



Reja Rombo

Canales de ducha CDP

SALIDA HORIZONTAL PLASTICO	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA
CDP50	500	75 mm	99mm
CDP60	600	75 mm	99mm
CDP70	700	75 mm	99mm
CDP80	800	75 mm	99mm
CDP90	900	75 mm	99mm
CDP100	1.000	75 mm	99mm
CDP110	1.100	75 mm	99mm
CDP120	1.200	75 mm	99mm



Canales de ducha de acero inoxidable especiales

- Canales de ducha de acero inoxidable para colgar de la pared de longitud entre 300 y 1200mm



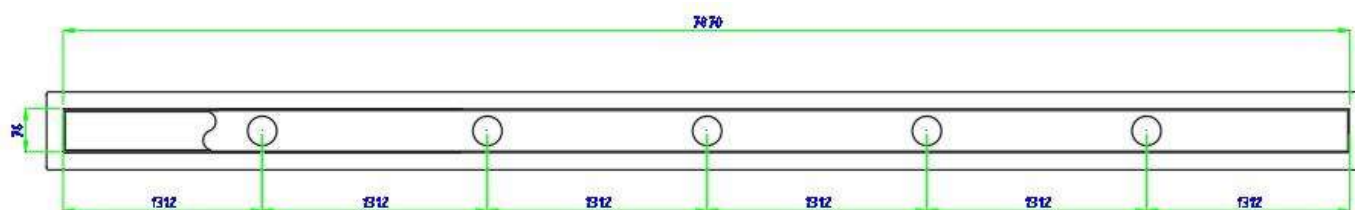
- Canales de ducha de esquina de acero inoxidable desde 200x200 hasta 1000x1000mm



- Canales de ducha de pared



- Canales de ducha colectivos a medida para vestuarios



SUMIDEROS SANITARIOS

Sumideros de acero inoxidable con salida horizontal. De dimensiones 100x100, 150x150 y 200x200mm. Con ala perimetral para un buen apoyo de la impermeabilización y la baldosa. Puede tener la cazoleta de salida en plástico o en acero inoxidable. Accesorios en opción: Patas de nivelación y tela de impermeabilización perimetral. Con 6 tipos de rejillas distintas

Sumideros SM con salida en acero inoxidable



REFERENCIA	MARCO y REJA	SALIDA
SM100	100x100mm	DN40/50mm
SM150	200.200 mm	DN40/50mm
SM200	300.300 mm	DN40/50mm

Sumideros SP con salida en acero inoxidable



REFERENCIA	MARCO y REJA	SALIDA
SP100	100x100mm	DN50mm
SP150	200.200mm	DN50mm
SP200	300.300mm	DN50mm



Reja Cuadrada



Reja Ola



Reja Arcos



Reja Rellenable



Reja Radios



Reja Clon

ACCESORIOS DE ACERO INOXIDABLE

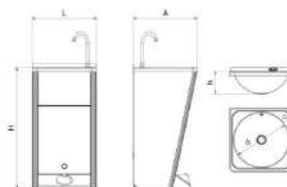
Lavamanos de acero inoxidable

Los lavamanos de acero inoxidable son equipos para mantener la higiene sin necesidad de que haya un contacto manual para accionar el agua. El accionamiento del agua puede ser sin contacto con el lavamanos por medio un sensor electrónico situado en el grifo, pueden tener accionamiento de rodilla o de pie.

Dependiendo de su instalación hay lavamanos murales y lavamanos verticales con mueble. Hay lavamanos portátiles y también autónomos sin necesidad de conexión a la electricidad y el agua.

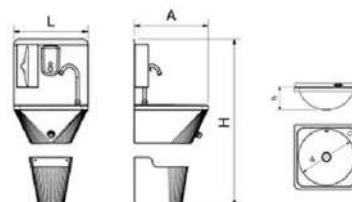
Existen más modelos de lavamanos. Información actualizada en la web

Lavamanos autónomo



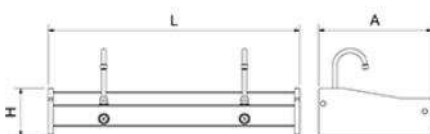
Referencia	L (mm)	A (mm)	H (mm)	d (mm)	h(mm)
Lavamanos Inza A	450	450	1050	390	150

Lavamanos mural



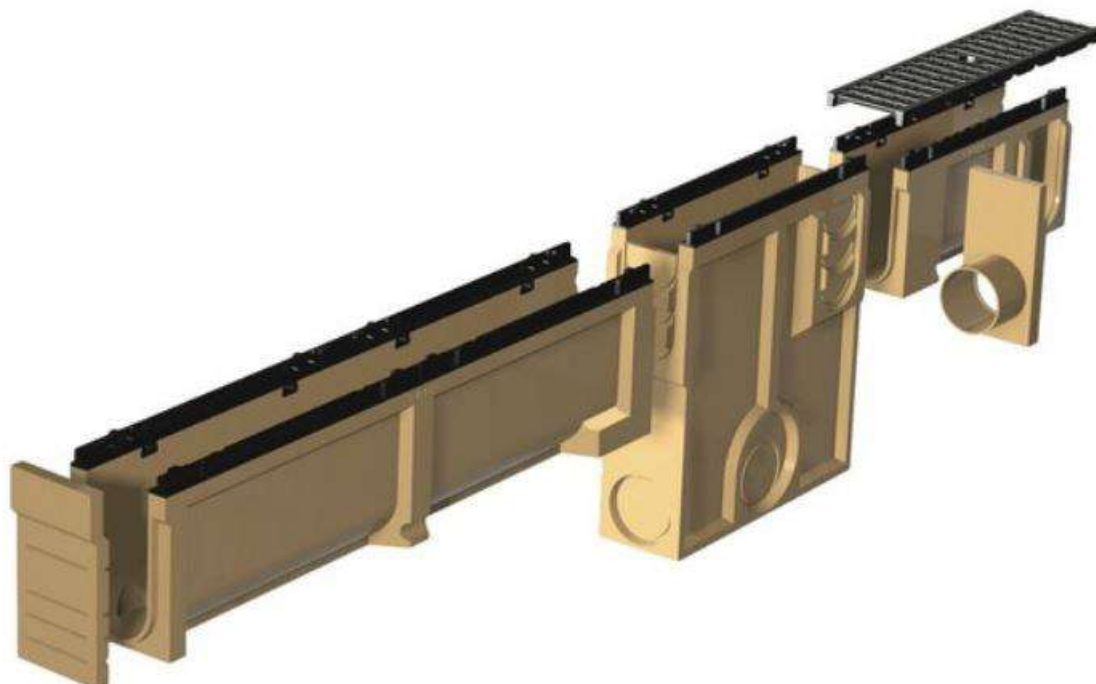
Referencia	L (mm)	A (mm)	H (mm)	d (mm)	h(mm)	Peso (Kg)
Lavamanos Inza ME	450	450	215	390	150	8,04

Lavamanos colectivo



Referencia	Nº puestos	L (mm)	A (mm)	H (mm)	Peso (Kg)
Lavamanos Inza MC2	2	1000	450	190	12
Lavamanos Inza MC3	3	1500	450	190	17
Lavamanos Inza MC4	4	2000	450	190	22

CANALETAS DE DRENAJE HORMIGÓN POLIMERO



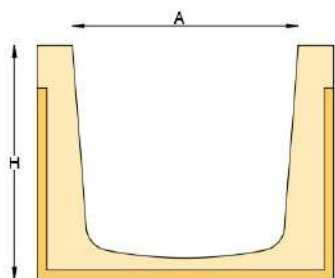
- Canales Gama Self
- Canales Gama Pro
- Canales Gama One
- Canales Ocultos
- Canales con rejas especiales
- Canales aplicaciones deportivas

INZA Gama Self



Canales de drenaje de hormigón polímero con reja metálica para instalación enterrada para clase de carga desde A15-C250. Son canales de longitud 1000mm, cierre por tornillos. Machihembrado para unión de piezas, con premarcas inferiores para conexión de tubo de evacuación.

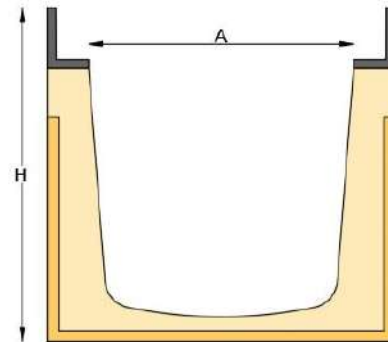
Existen distintos tipos de accesorios como tapas de final de línea con o sin salida. Tramos con pendiente incorporada, piezas de sumidero con salida horizontal y cestos de recogida de sólidos, etc.



TIPO DE REJAS	A15	B125	C250
 Nervada de acero galvanizado/inoxidable	*		
 Perforada de acero galvanizado/inoxidable	*		
 Entramada de acero galvanizado/inoxidable	*	*	*
 Nervada de fundición		*	*
 Ranurada de acero galvanizado/inoxidable	*	*	*

GAMA SELF	A	H	A15	B125	C250	D400	E600	F900
SELF100H60	100	60	*	*	*			
SELF100H90	100	90	*	*	*			
SELF100H150	150	150	*	*	*			
SELF100H200	200	200	*	*	*			

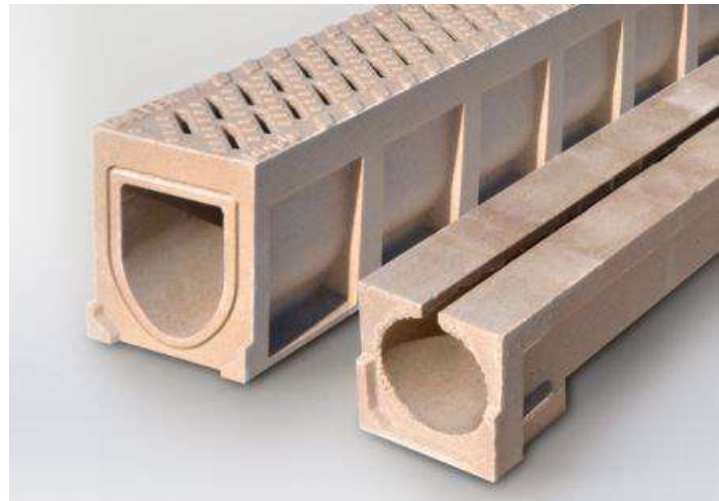
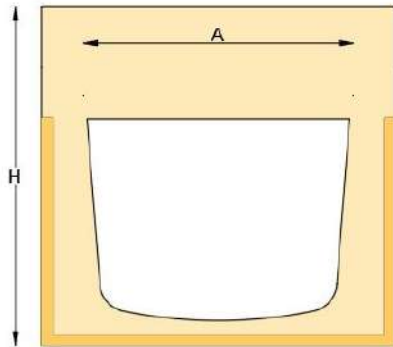
INZA Gama Pro



Canales de drenaje de hormigón polímero con reja metálica apoyada sobre bastidores laterales metálicos para instalación enterrada para clase de carga desde A15-F900. Son canales de longitud 1000mm y cierre por tornillos. Diseñados para instalarse en zonas de carga de tráfico pesado.

GAMA PROFESIONAL	A	H	 A15	 B125	 C250	 D400	 E600	 F900
PRO100H100	100	100	x	x	x	x		
PRO100H115	100	115	x	x	x			
PRO100H140	100	140	x	x	x	x		
PRO100H160	100	160	x	x	x	x	x	
PRO100H200	100	200	x	x	x	x	x	x
PRO150H100	150	100	x	x	x	x		
PRO150H150	150	150	x	x	x			
PRO150H200	150	200	x	x	x	x	x	
PRO150H270	150	270						x
PRO200H110	200	110	x	x	x	x		
PRO200H200	200	200	x	x	x			
PRO200H250	200	250	x	x	x	x		
PRO200H275	200	275	x	x	x	x	x	
PRO200H300	200	300	x	x	x	x	x	x
PRO250H110	250	110	x	x	x	x		
PRO200H250	250	250	x	x	x	x		
PRO200H300	250	300	x	x	x	x	x	x
PRO300H160	300	160	x	x	x	x		
PRO300H210	300	210	x	x	x	x		
PRO300H380	300	350	x	x	x	x	x	
PRO300H163	300	380	x	x	x	x	x	x

INZA Gama ONE



Especialmente diseñados para pasar desapercibidos. El canal de drenaje queda oculto y solamente se aprecia una ranura lineal en el pavimento por el que desaguan las pluviales. Instalado bajo el suelo queda la canaleta de drenaje que soporta la rejilla ranurada oculta.

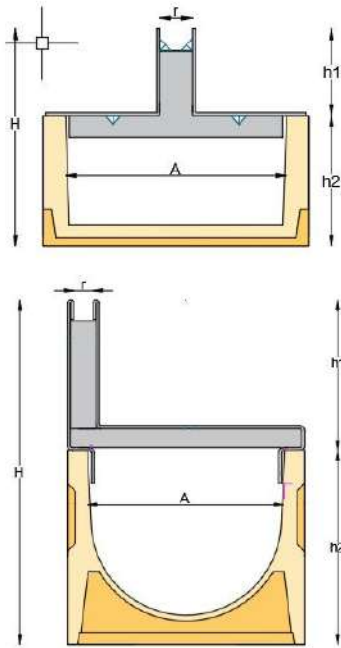
Las líneas de canaleta de drenaje son registrables mediante una arqueta que forma parte del sistema y que normalmente se sitúa en el punto de evacuación para poder hacer cómodamente las labores de mantenimiento.

Su menor superficie de contacto con la rueda de los vehículos hace de las rejillas lineales ocultas la solución de drenaje perfecta para soportar cargas de tráfico rodado. Existe un sistema de canal oculto con rejilla lineal ranurada para cada clase de carga de A15-F900. Hay distintas alturas de la ranura en las rejillas ocultas para poder instalarlas con distintos tipos de suelos. Las rejillas ocultas pueden estar fabricadas en acero galvanizado y en acero inoxidable.


El ancho de ranura puede variar en función de la aplicación donde se vaya a instalar

GAMA ONE	A	H	A15	B125	C250	D400	E600	F900
ONE100H230	100	230	X	X	X	X		
ONE150H300	150	300	X	X	X	X	X	X
ONE150H500	150	500	X	X	X	X	X	X
ONE200H535	200	335	X	X	X	X	X	X
ONE200H336	200	535	X	X	X	X	X	X

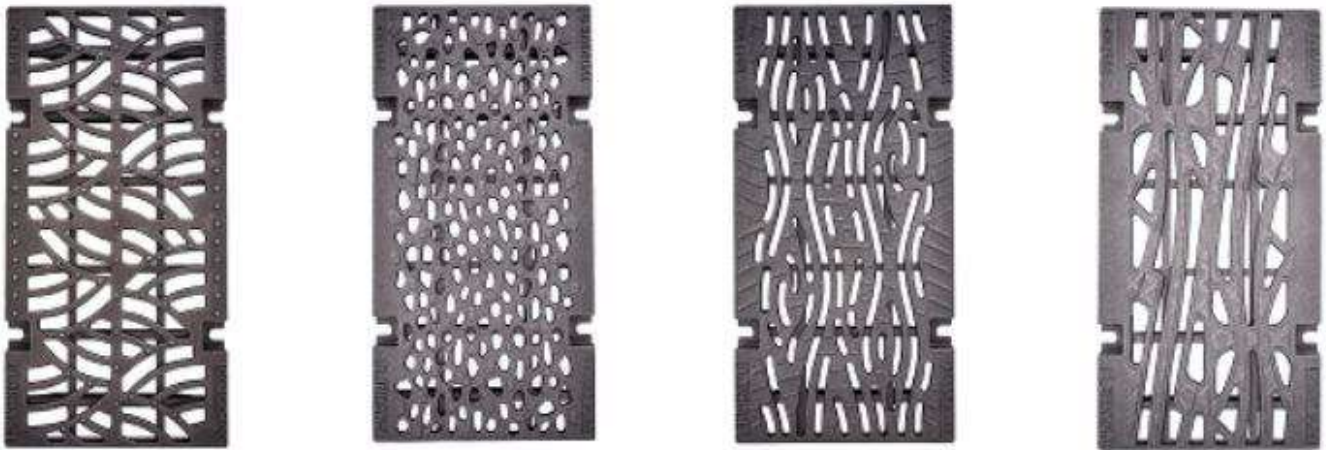
INZA Gama Oculta



Canales de drenaje de hormigón realizados íntegramente en hormigón polímero. Diseñados para soportar cargas de tráfico pesado. La reja del canal también es de hormigón polímero y forma parte del conjunto por lo que no existen partes móviles que puedan dar lugar a problemas de malos ajustes o rejillas mal cerradas, además son canales silenciosos al paso de los vehículos. Gracias sus características son canales que no se oxidan ni sufren corrosión en ambientes agresivos. Fabricados en anchos interiores de 100, 150 y 200mm. Están disponibles en distintas alturas y clases de carga de A15-F900

	Reja "T"	Reja "L"				
h1	40	40	x	x	x	x
	60	60	x	x	x	x
	80	80	x	x	x	x
	100	100	x	x	x	x
	120	120	x	x	x	x
	140	140	x	x	x	x

INZA Gama Rejas Especiales



Canales D400 TIPO I para tráfico pesado sin necesidad de instalación especial. Con rejillas con gran valor estético. Conjunto especialmente diseñado para reparaciones o sustituciones de líneas de canal en mal estado por daños de tráfico de vehículos. Muy interesantes para parkings públicos y de grandes superficies como Centros Comerciales

INZA Gama canales aplicaciones deportivas

Canales de drenaje de hormigón polímero para drenaje de pistas de atletismo y campos de fútbol de hierba artificial





INZA INOX, S.L.
C/ M^a Auxiliadora nº35
Majadahonda CP.28221 (Madrid)
+34 91 127 90 05
info@inza.es
www.inza.es